



LAMINOIR - API 2 "L" DMR



Lamine et floconne :

Céréales : maïs, orge, avoine, blé, triticales ...

Protéagineux : pois, féveroles, colza, lupin, graines de lin

AVANTAGES TECHNIQUES

L'API 2L DMR possède une étanchéité de la cage d'écrasement (cœur et racleur) qui lui permet d'éviter toute accumulation de farine et la génération de « pâtes à pain ».
La double motorisation permet un démarrage en charge de l'aplatisseur.

CARACTERISTIQUES

CONSTRUCTION	• Bâti acier mécano-soudé et pieds en profilés d'acier • Pieds démontables avec supports anti-vibratoires
TREMIE A GRAINS	• Capacité 100 litres • Avec protection magnétique amovible et trappe de réglage de débit
ROULEAUX	• 2 rouleaux montés sur paliers auto-aligneurs et roulements à billes • En fonte alliée nickel-chrome, rainurés hélicoïdalement avec racleurs • Ø400 – largeur 150 mm • Démontage rapide avec moyeux expansibles • Serrage par vis de pression avec contre écrou de blocage
VITESSE DE ROTATION	• 200 tr/min
TRANSMISSION	• Par 2 Moto-Réducteurs de 3kW (4cv) chacun, pour une puissance totale de 6kW
POIDS	• 450 kg
OPTIONS	• Trémie de chargement au godet • Détecteur de niveau électronique pour arrêt automatique par manque de grain avec temporisation • Coffret électrique de commande avec ampèremètre
NIVEAU SONORE	• Ce matériel peut dépasser sensiblement les 80 dB(A)

PRODUITS OBTENUS

MAIS



BLE



LUPIN



PERFORMANCES

	kg/h
ORGE	1200 à 1500
MAÏS	1000 à 1200
MAÏS HUMIDE INERTE (26 %)	1600 à 2200
BLE	1500 à 2000
POIS	800 à 1000

Selon le degré de laminage et le taux d'humidité du produit



Rouleaux en fonte alliée nickel-chrome, usinés et rainurés