



PESAGE ELECTRONIQUE POUR FABRIQUES D'ALIMENTS VERSION III



**POUR LE DOSAGE DES DIFFERENTS PRODUITS
ET LA PROGRAMMATION DES FORMULES.**

CAPTEURS DE PESAGE

Montés sur supports articulés et placés sous la trémie de réception des matières premières, sous un mélangeur ou sous un bâti support commun. La liaison avec l'automate s'effectue par l'intermédiaire d'une boîte de jonction

3 capteurs fournis avec :

- 5 m de câble par capteur
- 1 boîte de jonction
- 1 câble de liaison à l'automate longueur 10 m



FONCTIONS

Automate programmable V350 sous coffret plastique :

Mise en mémoire de 8 formules de 6 produits

Exécution de cycles répétitifs (maxi 99) de pesage, broyage, mélange et vidange

Programmation possible du broyage pendant la pesée

Possibilité de pesage de différents additifs (huile, probiotiques...) pendant le mélange

Démarrage différé de la pesée par horloge intégrée.

Séquenceur pour remplissage uniforme du mélangeur

Tare, remise à zéro, correction de jetée

Programmation de différentes données : queue de chute, temporisation, etc ...

Coffret de commande :

1 sectionneur - 1 arrêt d'urgence en façade - 1 voyant sous tension

Contacteurs et protection thermique pour :

6 vis produits, 1 vérin d'ouverture de trappe sous mélangeur, 1 vis ou élévateur de vidange du mélangeur

Options :

- Capteur supplémentaire
- Carte d'extension pour 8 produits supplémentaires, 8 contacteurs et protection thermique



Fabrique compact d'aliments montée sur cadre de pesage automatisé



47170 POUDENAS - FRANCE

Tél. : 05 53 65 73 55

E-Mail: electra@electra.fr

Internet : www.electra.fr