PESAGE ELECTRONIQUE POUR FABRIQUES D'ALIMENTS VERSION III

POUR LE DOSAGE DES DIFFERENTS PRODUITS ET LA PROGRAMMATION DES FORMULES.

CAPTEURS DE PESAGE

Montés sur supports articulés et placés sous la trémie de réception des matières premières, sous un mélangeur ou sous un bâti support commun. La liaison avec l'automate s'effectue par l'intermédiaire d'une boite de jonction
3 capteurs fournis avec :

- 5 m de câble par capteur
- 1 boite de jonction
- 1 câble de liaison à l'automate longueur 10 m

FONCTIONS

Automate programmable V350 sous coffret plastique :

Mise en mémoire de X formules de 6 produits ou plus si extension.
Exécution de cycles répétitifs (maxi 99) de pesage, broyage, mélange et vidange
Programmation possible du broyage pendant la pesée
Possibilité de pesage de différents additifs (huile, probiotiques…) pendant le mélange
Démarrage différé de la pesée par horloge intégrée.
Séquenceur pour remplissage uniforme du mélangeur
Tare, remise à zéro, correction de jetée
Programmation de différentes données : queue de chute, temporisation, etc …

Coffret de commande :
1 sectionneur - 1 arrêt d'urgence en façade - 1 voyant sous tension
Contacteurs et protection thermique pour :
6 vis produits, 1 vérin d'ouverture de trappe sous mélangeur, 1 vis ou élévateur de vidange du mélangeur

Options :

- Capteur supplémentaire
- Carte d'extension pour 8 produits supplémentaires, 8 contacteurs et protection thermique

Fabrique compact d'aliments montée sur cadre de pesage automatisé

electra

47170 POUDENAS - FRANCE
Tél. : 05 53 65 73 55
E-Mail: electra@electra.fr
Internet : www.electra.fr