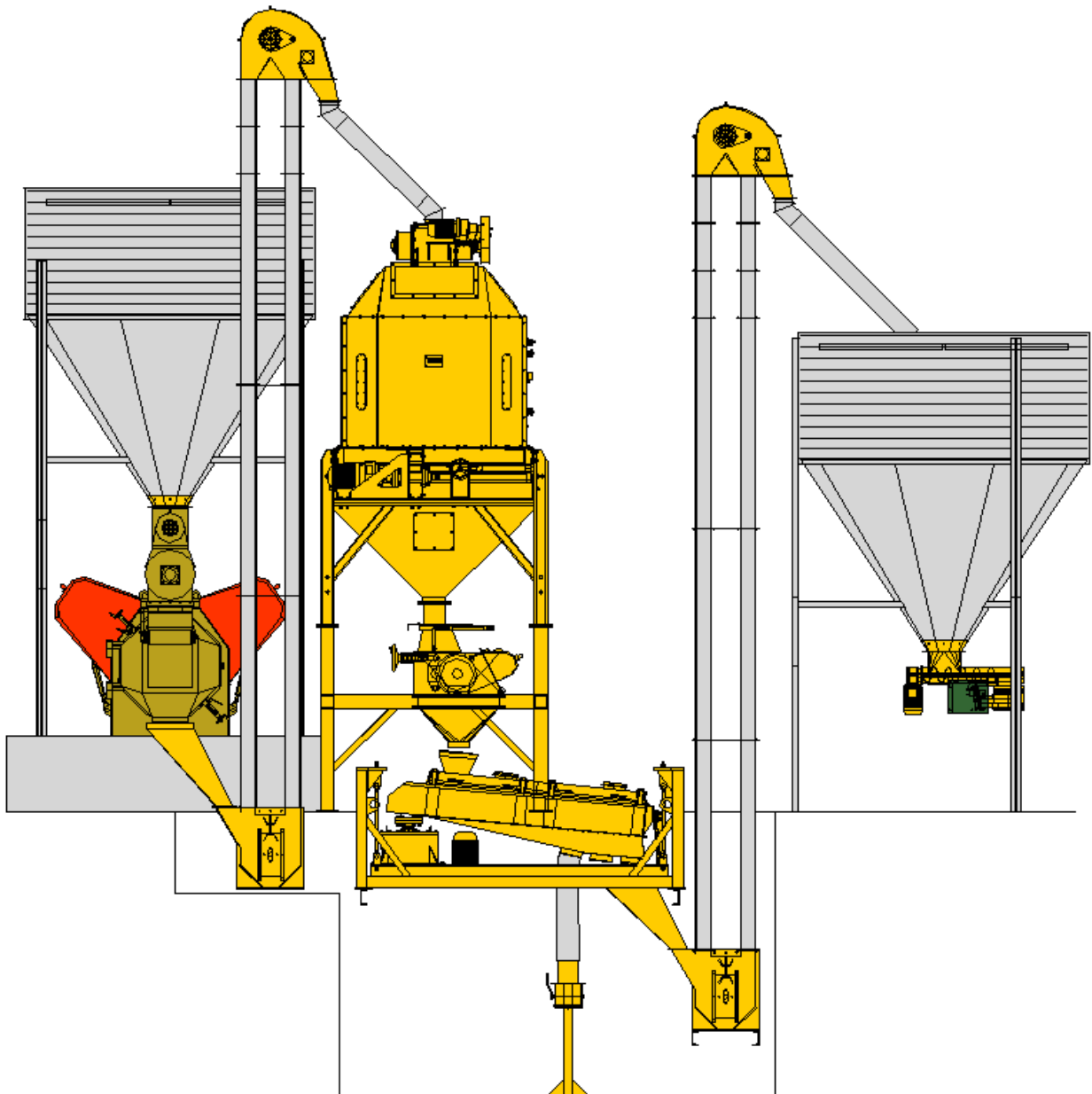


UNITE DE GRANULATION

3 à 5 T/H



**Aliments du bétail, aquaculture,
engrais organiques, biomasse, etc...**

DESCRIPTIF DU MATERIEL

BOISSEAU	Boisseau de stockage galvanisé, capacité 10m ³ , bride de raccordement sur presse, détecteur de niveau électronique temporisé pour commande d'électrovanne.
PRESSE A GRANULER	type 420 II - alimentateur entraîné par motoréducteur 1.5 kW, - conditionneur entraîné par moteur 7.5 kW, équipé d'un débilitre pour incorporation d'eau, 1 filière Ø4.5 mm, 2 rouleaux rainurés, entraînée par 2 moteurs électriques 55 kW, transmission par courroies trapézoïdales sous carter Débit : 3 à 5 t/h selon filière et formule.
ELEVATEUR A GODETS	Pour la reprise sous presse des granulés chauds, Motoréducteur en tête 1.5 kW, Tête et pied en acier, conduits galvanisés, godets plastiques.
REFROIDISSEUR	A contre-courant Ecluse d'air sur entrée refroidisseur, motoréducteur 0.75kw Trémie de collecte sur pieds Ventilateur centrifuge, moteur 15 kW, 380 V triphasé Cyclone type 800 sur pieds avec écluse d'air et conduits Ø450
TAMISEUR	Corps oscillant, grilles à maille carré montées sur châssis amovibles, 3 sorties pour fines, miettes et granulés, Transmission par courroies sous carter, Moteur 2.2kw
ELEVATEUR A GODETS	Pour la reprise des granulés froids, hauteur 8.5m Motoréducteur en tête 1.5 kW, Tête et pied en acier, conduits galvanisés, godets plastiques.
BOISSEAU	Galvanisé, capacité 10 m ³ , sur pieds Vanne de vidange manuelle
ARMOIRE ELECTRIQUE	Pour l'asservissement général : - contacteurs de commande pour l'alimentateur avec convertisseur de fréquence - 3 contacteurs pour le conditionneur et les 2 moteurs de la presse - 2 contacteurs disjoncteurs pour ventilateur et tamiseur, - 2 contacteurs disjoncteurs pour les élévateurs à godets, - 2 contacteurs disjoncteurs pour les écluses, - une commande électrovanne du débilitre - voyants lumineux en façade, - interrupteur général et poing d'arrêt d'urgence.



Presse à granuler



Tamiseur

OPTIONS

Un émietteur MUSL 20x80 :

Entraînement des rouleaux à vitesse différentielle.
 Ø de granulé admissible 2 à 5 mm
 Rendement 8 t/h, puissance 7.5kW, rouleaux Ø200x800,
 Vitesse des rouleaux 570tr/min maxi 430tr/min mini



Une ensacheuse pour farine ou granulés :

Boitard d'entrée adaptable sous boisseau galvanisé.
 Extraction par vis sans fin entraînée par moto réducteur 1.1 kW.
 Une bouche d'ensachage Ø275 mm, attache sac rapide, montée sur capteur de flexion.
 Convertisseur de fréquence pour 2 vitesses programmables (grand débit et finition), permet d'ajuster la précision avec une cadence importante.
 1 indicateur avec seuil programmable

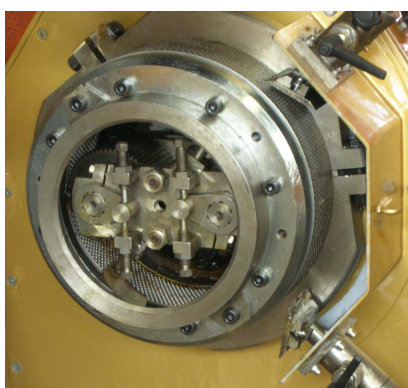


Une couseuse portative :

pour sac papier, polypropylène, jute.
 Livrée avec kit d'entretien.



DETAILS



Vue intérieure de la presse

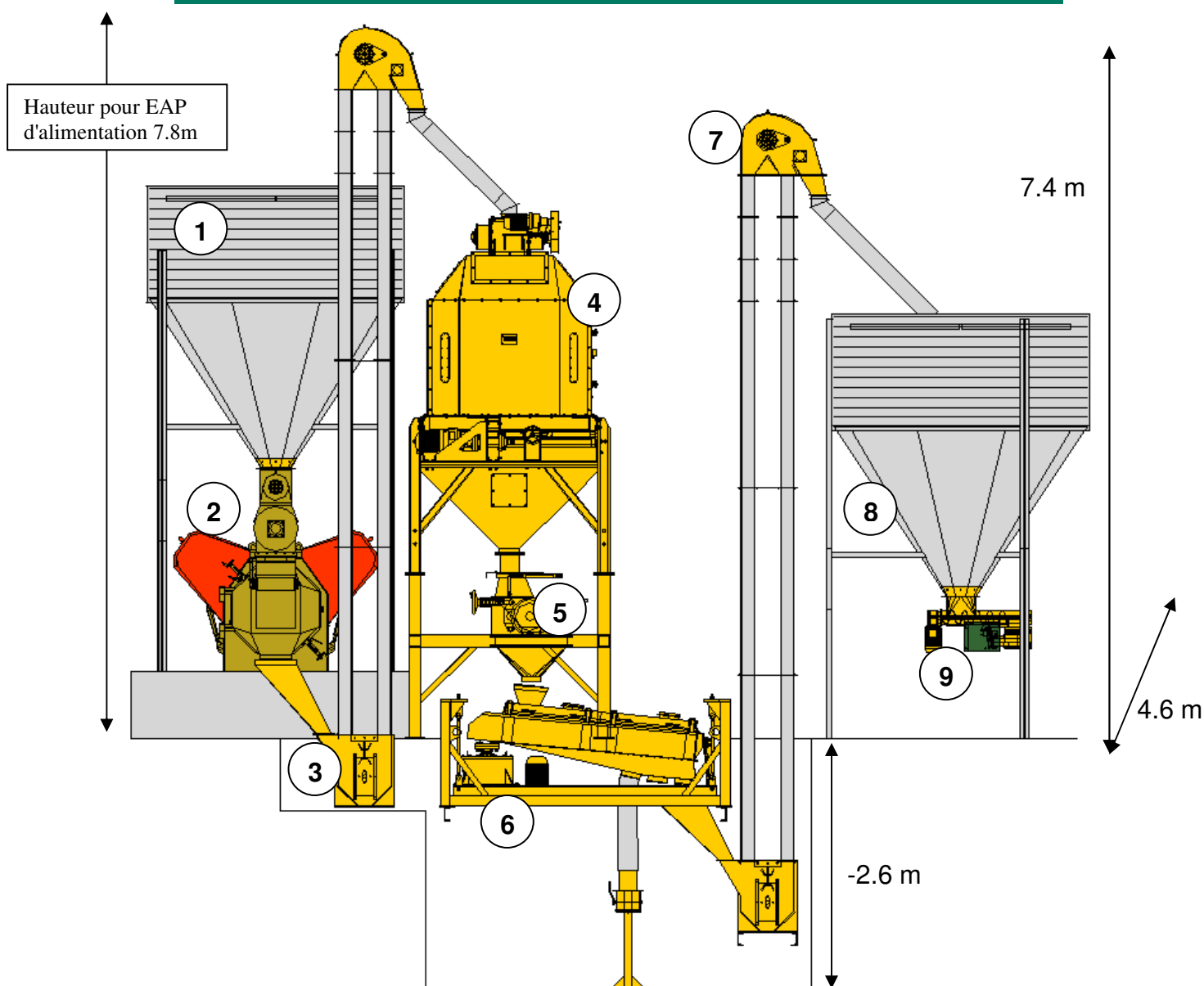


Exemples de granulés



filière

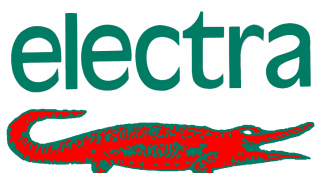
SCHEMA DE PRINCIPE



1	TREMIE SUR PRESSE
2	PRESSE A GRANULER (SUR EMBASE BETON)
3	ELEVATEUR A GODET
4	REFROIDISSEUR A CONTRE COURANT
5	EMIETTEUR (Option)
6	TAMISEUR OSCILLANT
7	ELEVATEUR A GODET
8	BOISSEAU DE STOCKAGE
9	ENSACHEUSE ELECTRONIQUE (Option)

COLISAGE	1 TC 40"
PUISSANCE ELECTRIQUE INSTALLEE	141 kW

Les caractéristiques techniques restent modifiables sans préavis



47170 POUDENAS - FRANCE

Tél. : 05 53 65 73 55

E-Mail: electra@electra.fr

Internet : www.electra.fr