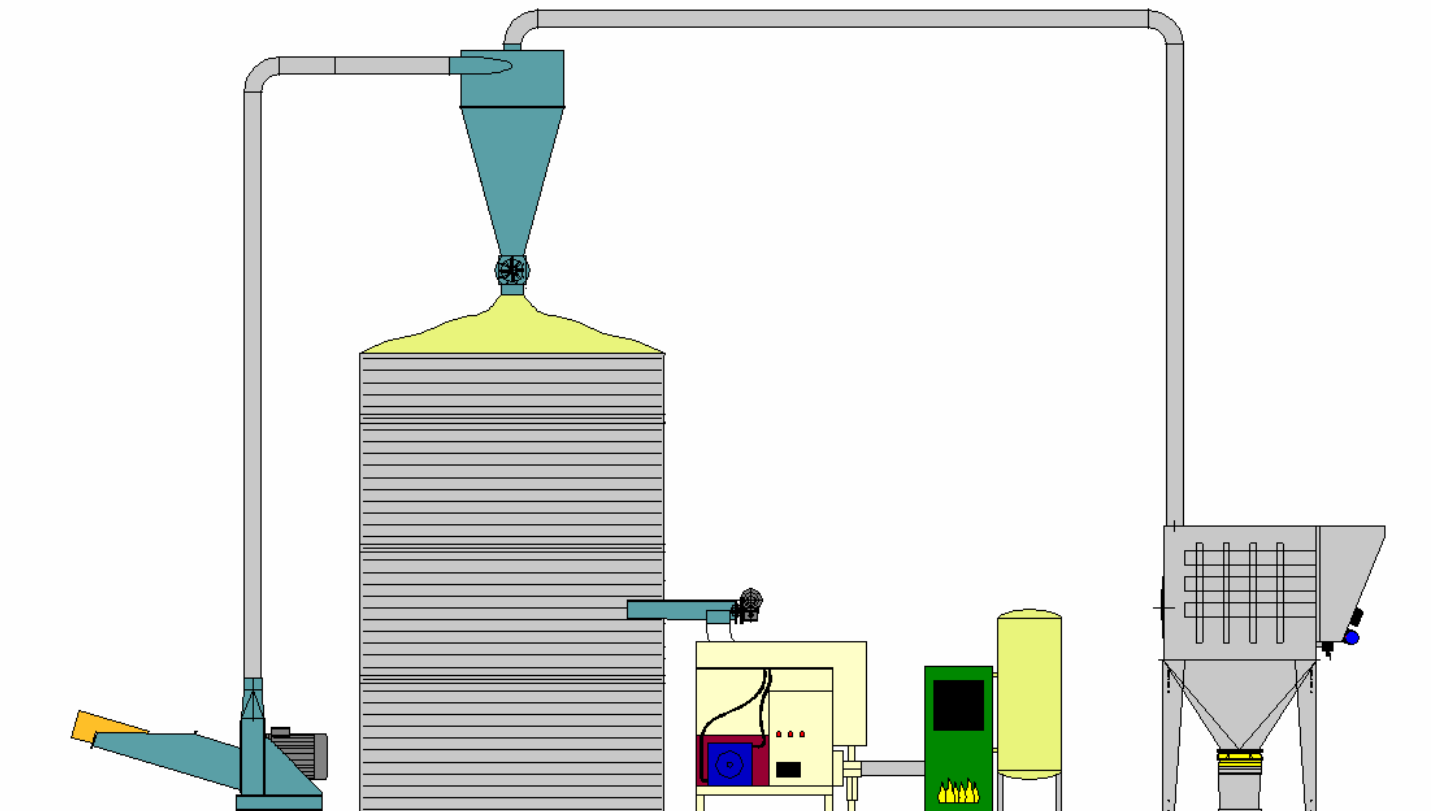


UNITE DE FABRICATION DE BRIQUETTES DE PAILLE



POUR L'ALIMENTATION DE CHAUDIERES

DESCRIPTIF DU MATERIEL

Un broyeur à marteaux type BC "S" avec transport pneumatique incorporé :

Corps mécano-soudé, plaques d'usures interchangeables.

Alimentation par goulotte

Ventilateur 8 pales, moteur 22 kW 3000tr/min



Un cyclone type 900 avec écluse

Un filtre à poussières

Un extracteur rotatif :

Cellule galvanisée de Ø2.68 m, capacité 10 m3 avec bâche de toit.

Système dévôteur entraîné par motoréducteur 3kW,

Vis d'extraction en fond 1.1kW pilotée par convertisseur de fréquence

Détecteur électronique de niveau haut.



Une presse à briquettes :

Modèle OL.D 201 M, débit de 120 à 150 kg/h,

Ø des briquettes : 70mm

Moteur principal de 11 kW et 3 moteurs auxiliaires de 1.5 kW

Ø du mini silo : 1500mm,

dimension de la machine L:1.2x l: 2.415x h:1.5

centrale hydraulique et armoire électrique incorporées



Armoire électrique de commande :

pour le broyeur, l'écluse et l'extracteur rotatif comprenant :

- ampèremètre de contrôle et démarreur étoile/triangle du broyeur
- protections thermiques

Les caractéristiques techniques restent modifiables sans préavis



47170 POUDENAS - FRANCE

Tél.: 05 53 65 73 55

Fax: 05 53 97 33 05

e-mail: industrie@electra.fr

Internet : www.electra.fr