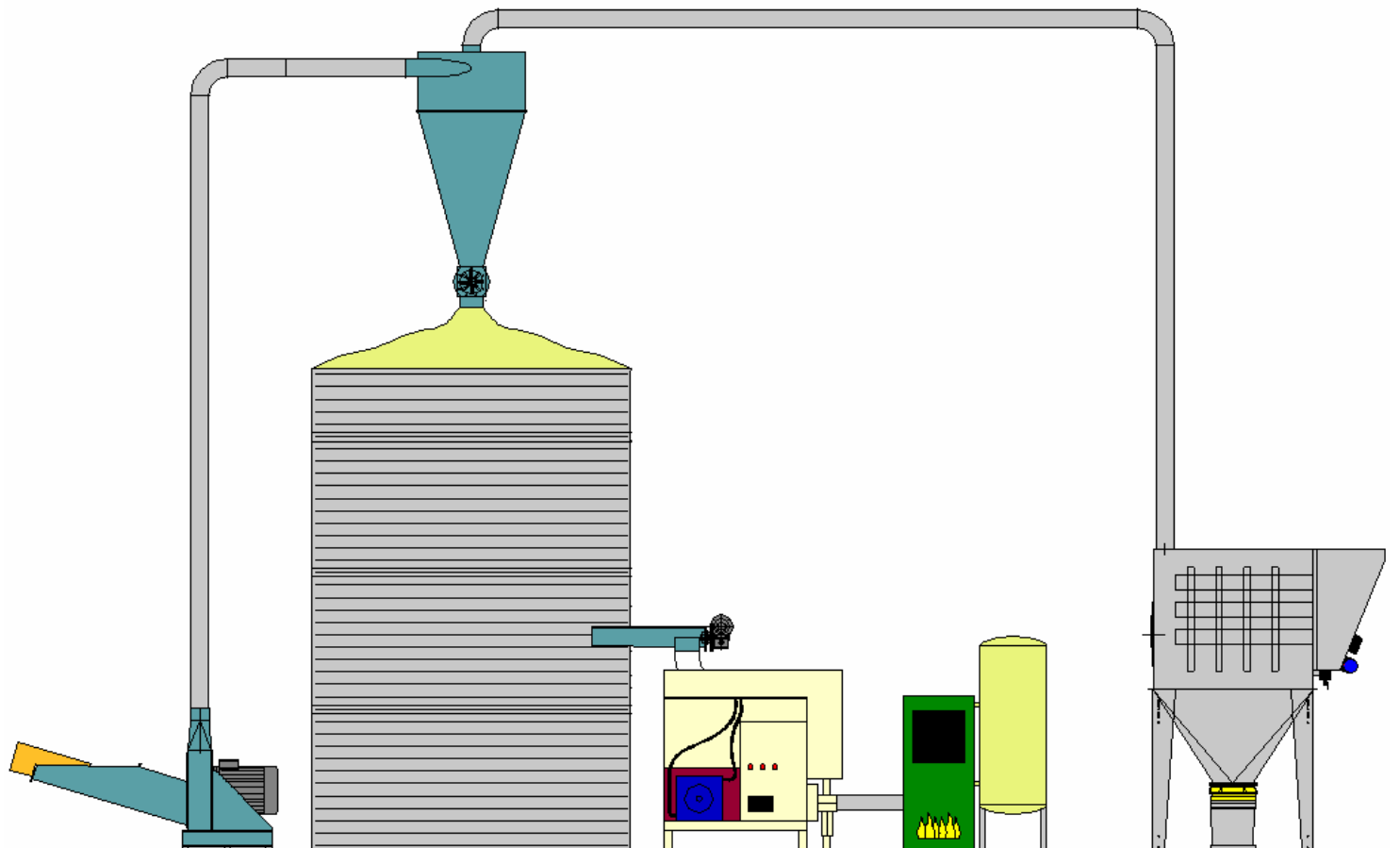


# PRODUKTIONSANLAGEN FÜR BRIKETTS



SÄGEMEHL - SPÄNE - SCHNITZEL - WEINREBENSTENGEL  
STROH - MISCANTHUS - ANDERES

## BESCHREIBUNG DES MATERIALS

### Eine Hammermühle Typ BC mit eingebauter Pneumatik-Förderung:

Beschickung über Trichter 4 Schrägen mit Luftregulierungsklappe.  
Ventilator mit 8 Rotorblättern, Motor 15 kW (20 PS), 3000 U/min.



oder

### Eine Hammermühle Typ BC oder BC „S“ mit eingebauter Pneumatik-Förderung:

Beschickung über Schurre  
Ventilator mit 8 Rotorblättern, Motor 22 kW (30 PS), 3000 U/min.



### Ein Zyklon Typ 700 oder 900 mit Schleuse

#### Ein Staubfilter

#### Ein Rotationsaustrag:

Lagerzelle von Ø1.5 bis Ø2.68 m, Fassungsvermögen von 7 bis 14 m<sup>3</sup> mit Dachplane.  
System des Austragsgeräts durch Stellmotor 1.5 kW angetrieben, Austragschnecke am Boden, Steuerung durch Frequenzumrichter, elektronischer Höchststandgeber.



#### Eine Brikettpresse:

Durchsatz: von 50 bis 300 kg/h bei Hydraulikausführung.  
± 1000 kg/h bei Mechanikausführung.  
Ø des Minisilos: von 900 bis 1500 mm,  
eingebaute Hydraulikzentrale und elektrischer Schaltschrank



#### Elektrischer Steuerschrank:

für Mühle, Schleuse und Rotationsaustrag mit:  
- Kontroll-Amperemeter und Stern-Dreieck-Starter der Mühle  
- Temperaturschutzschalter



Ø 50 bis Ø 80 mm  
Länge: bis zu 30 cm

Die technischen Eigenschaften können ohne Ankündigung verändert werden.



**47170 POUDENAS -  
FRANKREICH**

**Tel.: +33 (0)5 53 65 73 55**

**Fax: +33 (0)5 53 97 33 05**

**electra@electra.fr / www.electra.fr**