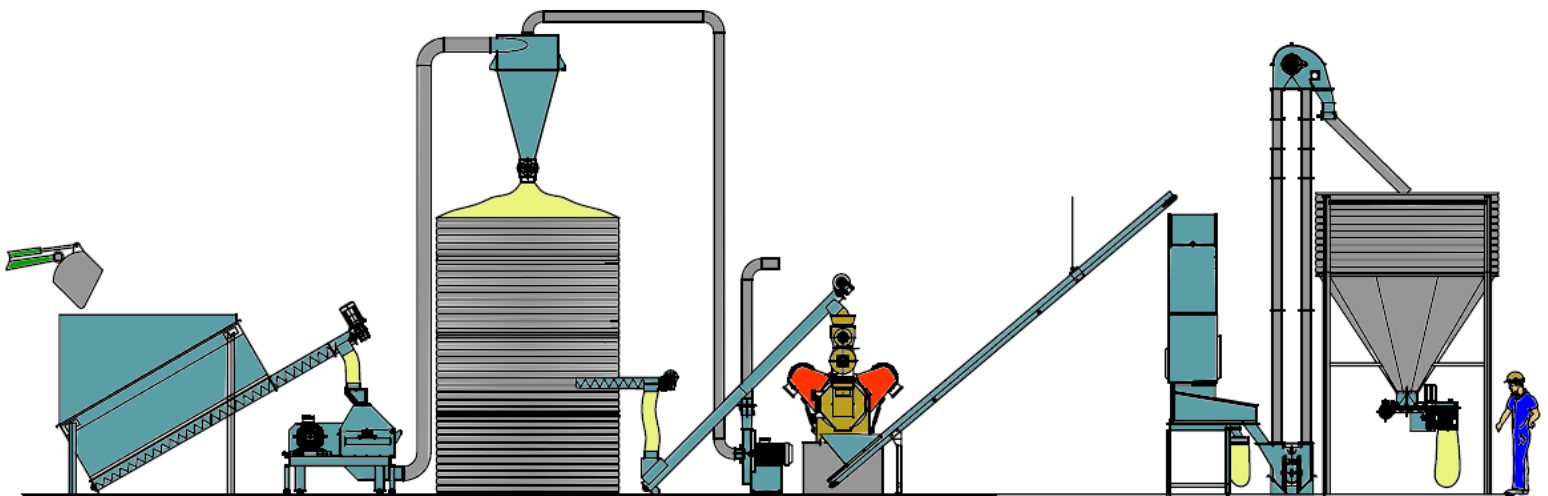


**PRODUKTIONSANLAGE
FÜR HOLZPELLETS
0.3 bis 2 T/H**



AUS SÄGEMEHL, HOLZSPÄNEN, HOLZSCHNITZEL ETC.

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

1 - Ein Ladetrichter für Beladung per Ladeschaufel (7m³):

Mit Austragschnecke am Boden für Beschickung der Mühle
Steuerung durch Frequenzumrichter für Durchflussregelung.
Vibrationsmotor (0.15 kW) mit Ablaufsteuerung, um Brückenbildung der Holzschnitzele zu verhindern.



2 - Eine Hammermühle Typ BC mit eingebauter Pneumatik-Förderung:

Maschinengeschweißter Korpus, austauschbare Schleißbleche.
Beschickung über Trichter 4 Schrägen mit Luftregulierungsklappe
Ventilator mit 8 Rotorblättern, Motor 15 bis 22 kW, 3000 U/min



oder

2 - Eine Hammermühle Typ F6 oder F10:

Maschinengeschweißter Korpus, austauschbare Schleißbleche.
Gitter mit Kettenspannsystem durch 2 Ketten (für F6 und F10).
Bearbeiteter Rotor, auf selbstausrichtende Stehlagern montiert.
Übertragung durch Keilzahnscheibe und -riemen.
Motorisierung von 15 bis 75 kW



3 - Ein Zyklon Typ 700 oder 900

Schleuse 280x280 mit Stellmotor 1.1 kW mit versetzten Rotorblättern



4 - Ein Zyklon Typ HP400 oder HP600:

Für den Transport von der Mühle zum Zyklon
Nur für die Mühlen F6 und F10



5 - Ein Rotationsaustrag:

Feuerverzinkte Zelle von Ø2.68 m, Fassungsvermögen 18m³ mit Dachplane,
System des Austraggeräts durch Stellmotor 1.5 kW angetrieben,
Austragschnecke am Boden 1.1 kW, Steuerung durch Frequenzumrichter,
Elektronischer Höchststandgeber.



6 - Eine Hebeschnecke:

Ø150 Rohrschnecke, Motor 2.2kW für Beschickung der Presse

7 - Eine Granulationspresse:

Zulauftrichter mit elektronischem Füllstandsmesser, Durchflussmesser für Wasserzugabe

Steuerung des Beschickers durch Frequenzumrichter, Motorisierungen 37 kW oder 160 kW.



8 - Ein Förderband:

Am Auswurf unter der Presse, für die Beförderung der heißen Pellets ohne Bruch.

Stellmotor an Kopfstation, Passagetrichter.

9 - Eine Kühl- und Siebanlage:

Kühlturm mit Zulauftrichter

Elektronischer Füllstandsmesser

Siebmaschine mit integrierter Austragsvorrichtung, Antrieb durch 2 Vibrationsmotoren 2x 0.16 kW,

Ein Radialgebläse, Motor 4 kW, ein Zyklon auf Ständern

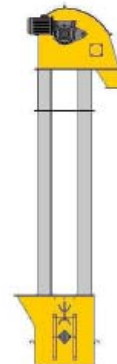
Eintrag Ø200 mm, Verbindungsrohre.



10 - Ein Becherwerk Nr 10 „N“:

Für die Entnahme der kalten Pellets, Höhe 7 Meter, Motor 1.5 kW,

Feuerverzinkte Förderschächte, Kunststoffbecher, Eingangsplatte, Auslaufkonus quadratisch 160 und RDCA



11 - Ein Lagersilo für Innenraum:

Feuerverzinkt, Fassungsvermögen 10 m³ auf Ständern, Dachplane und elektronischer Höchststandgeber



12 - Eine elektronische Absackmaschine mit Förderschnecke:

Einlaufkasten, kann unter feuerverzinktem Silo angepasst werden.

Entnahme durch Förderschnecke mit Stellmotorantrieb 1.1 kW.

Ein Füllstutzen Ø275 mm, Schnellbefestigung der Säcke, auf Biegesensor montiert.

Ein elektrischer Servo-Schaltkasten mit:

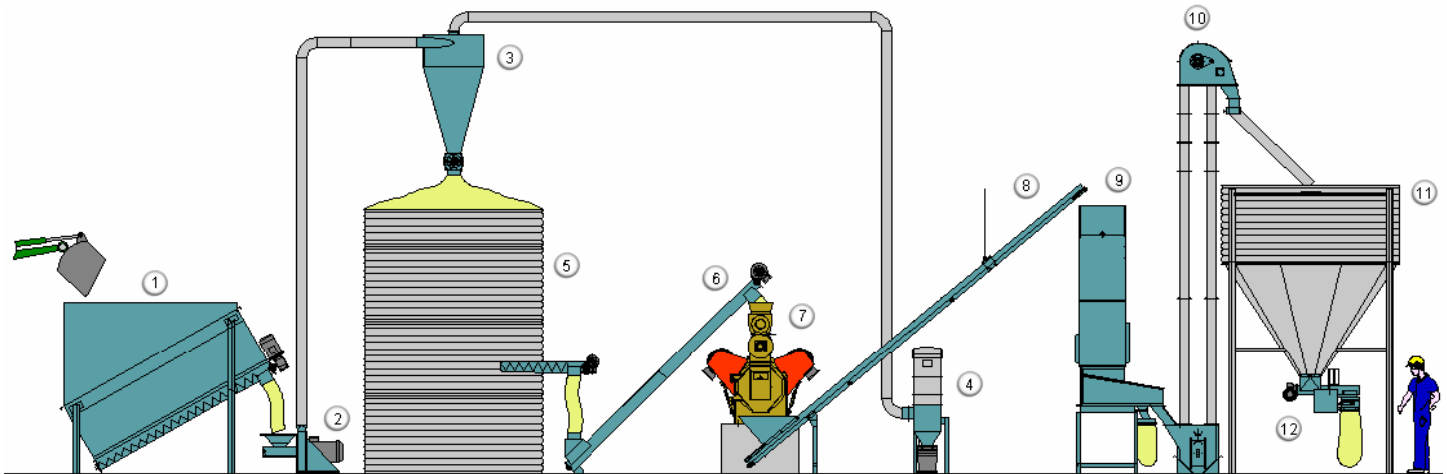
- 1 Temperaturschutzschalter,
- Anschlussklemme,
- 1 Anzeige mit programmierbarem Grenzwert



13 - Elektrischer Steuerschrank:

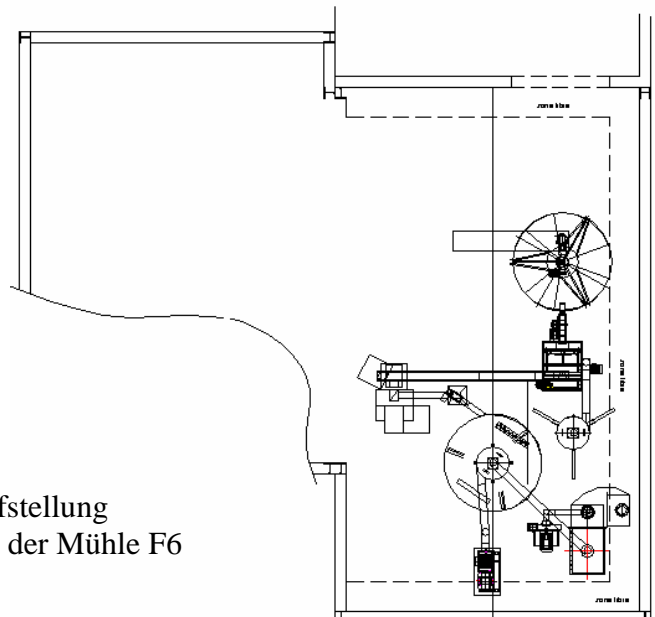
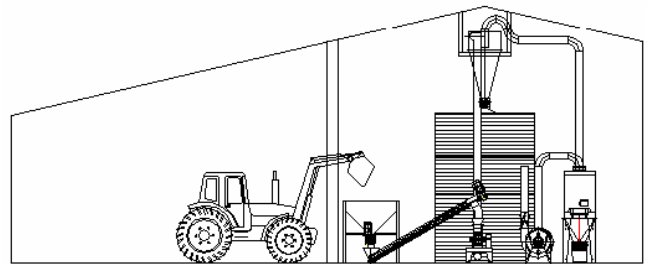
Stern-Dreieck-Starter, Kontroll-Amperemeter, Schaltschütze, Frequenzumrichter...

Granulationseinheit mit Mühle BC



Installationsbeispiel:

- 1 Ladetrichter zur Schaufelbeladung
- 2 Mühle BC
- 3 Zyklon mit Schleuse
- 4 Filter
- 5 Rotationsaustrag
- 6 Hebeschnecke
- 7 Granulationspresse
- 8 Bandförderer
- 9 Kühl- und Siebanlage
- 10 Becherwerk
- 11 Lagersilo
- 12 Elektronische Absackmaschine
- 13 Elektrischer Schaltschrank



Aufstellung
mit der Mühle F6

Die technischen Eigenschaften können ohne Ankündigung verändert werden.



**47170 POUDENAS -
FRANKREICH**

Tel.: +33 (0)5 53 65 73 55

Fax: +33 (0)5 53 97 33 05

E-Mail: elevage@electra.fr

Internet: www.electra.fr