

AUTOMATISIERTE FUTTERMITTELANLAGE MIT WIEDERHOLZYKLEN



COMPUTER- ODER AUTOMATENSTEUERUNG

AUSFÜHRUNG MIT SCHWERKRAFTMÜHLE

ZUFÜHRSILO	<p>Feuerverzinktes Silo 800 Liter Automatische Abschaltung der Mühle durch elektronischen Füllstandsmesser mit Zeitrelais am Silo</p>
ZUFÜHRSCHNECKE MÜHLE	<p>Hebeschnecke Ø100 Stellmotor am Kopf 0.75 kW (1 PS) Steuerung durch Frequenzumrichter für automatische Durchflussregelung, an Betriebsstrom der Mühle gekoppelt</p>
HAMMERMÜHLE	<p>Mühle F6 "N" 15 kW (20 PS) Austauschbare Schleißbleche, 2000 bis 4500 U/min Übertragung durch Keilriemenantrieb unter Gehäuse 24 mobile Hämmer, Eingangskasten mit Magnetschutz 2 Gitter Ø6 und Ø8 mit Kettenspannsystem.</p> <p>Optionen: Motor 22 kW (30 PS) anstatt des Motors 15 kW Elektronischer Drehzahlregler</p>
HORIZONTALE MISCHANLAGE	<p>Dekompressionsgebläse, Gleitschieberventil unter dem Behälter mit Elektrozyliner</p> <ul style="list-style-type: none"> Mischanlage MH 1000 1000 Liter, Stellmotor 3 kW (4 PS) <p>oder</p> <ul style="list-style-type: none"> Mischanlage MH 3000 2200 Liter, Stellmotor 7.5 kW (10 PS)
WIEGERAHMEN	<p>trägt die gesamte Anlage: Silo, Schnecke, Mühle und Mischanlage</p>
ELEKTRONISCHES ABWIEGEN	<p>Ausführung III/4, 4 Sensoren, Speicherung von 8 Zubereitungen von 5 Produkten Ausführung der Wiederholzyklen (max. 99) zum Abwiegen, Mahlen, Mischen und Entleeren. Programmierung der Mühle während des Abwiegens möglich Abwiegen von verschiedenen Zusatzstoffen (Öl, Probiotika...) während des Mischens möglich Zeitverzögertes Abwiegen durch integrierte Uhr. Ablaufsteuerung für gleichmäßiges Befüllen der Mischanlage Tara- und Reset-Funktion, Programmierung verschiedener Daten: Nachlaufmenge, Zeitverzögerung etc.</p>
SCHALTKASTEN	<p>1 Schaltkasten Mahlen, Mischen: automatischer Stern-Dreieck-Starter der Mühle, Schütz und Temperaturschutzschalter, Mischer und Zuführschnecke Mühle. 1 Schaltkasten Förderung: Schütze und Temperaturschutzschalter 5 Produktschnecken, 1 Entleerungsschnecke und Stellzylinder unter Mischer 1 Schaltkasten Automat 5/8 mit Auto/Manu-Schalter</p>

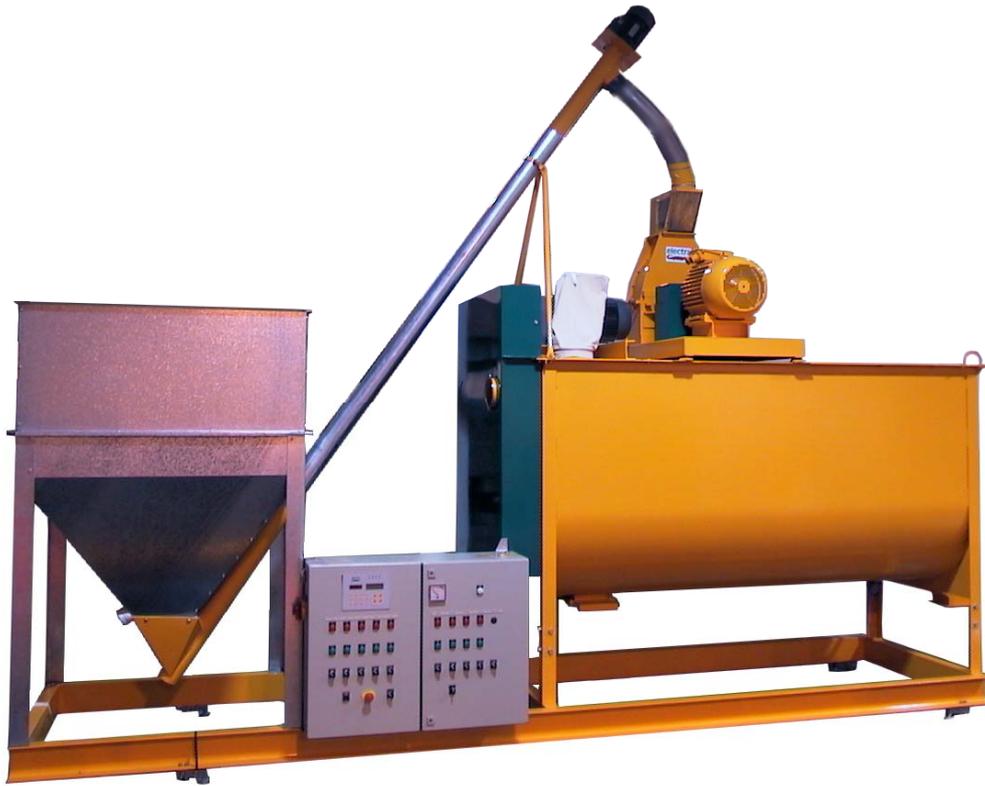


ALLGEMEIN

Diese automatisierten Anlagen wurden für Viehzüchter (Schweine, Geflügel, Enten, Rinder...) konzipiert und stellen qualitativ hochwertige Futtermittel her, wobei das Getreide aus eigener Erzeugung verwertet wird.

Funktionen:

- Elektronisches Abwiegen jeglicher Arten von Schüttgut: Getreide, Soja, Kleie, Mineralstoffe, Öl etc.
- Vollautomatische Fertigung: wiegen, mahlen, mischen und entleeren durch Wiederholzyklen von 0.5 oder 1 Tonne.
- Computergestütztes Verwaltungssystem der Rezepte, Bestände, Berechnung des Herstellungspreises und Rückverfolgung der Anfertigungen.
- Einlagerung der Fertigfuttermittel durch mechanische oder pneumatische Verteilung.



FUNKTIONSWEISE

Dieser Anlagentyp optimiert den Ertrag der Mühle, indem die gesamte Leistung zum Mahlen eingesetzt wird und gleichzeitig die Lärm-, Staub- und Vibrationsemissionen vermindert werden. Mithilfe eines Frequenzumrichters kann die Drehgeschwindigkeit (2000 bis 4500 U/min) angepasst werden, um verschiedene Körnungen zu erhalten.

Je nach verwendeten Erzeugnissen kann die ideale Kombination (Durchmesser des Gitters und Geschwindigkeit) gewählt werden. Auf diese Weise kann je nach Rezeptur ein Durchsatz von bis zu 5 t/h erreicht und gleichzeitig die Feingutmenge begrenzt werden. Durch den Wegfall des Gebläses und damit der Filterschläuche am Mischer wird ein möglichst hoher Ertrag erzielt.

Die Anlagen können mit einem pneumatischen Transfersystem verbunden werden, das mehrere Silos für Fertigfuttermittel auf bis zu 200 Metern beschicken kann.

Als Option kann mit der Computer-Software FEEDO 2000 zudem die Herstellung von verschiedenen Futtermittelzubereitungen sowie deren Transfer in die Lagersilos programmiert werden, die mit der Anlage über Rohrleitungen mit elektropneumatisch gesteuerten Weichen verbunden sind.

Der Transfer kann entweder am Zyklusende (Entleerung) oder während des darauffolgenden Zyklus (Überlappungszeit) mithilfe eines Puffersilos erfolgen, um den Ertrag der Anlage zu steigern.

OPTIONEN

FÜR DIE ANLAGE

Mineralfutterschnecke:

Ø100 mm, Motor 1.5 kW (2 PS) für Übertragung.
 Dichter Anschluss am Mischer mit Eingang Ø125 und flexibler, lichtdurchlässiger Verbindungsschlauch
 Konischer Ladetrichter, Fassungsvermögen 150 Liter
 Schutzgitter, Durchflussregelklappe mit Schieber
 Aufschlag für Edelstahltrichter, um die Entleerung zu garantieren



Öldosiersystem:

Mit ansaugender Kreiselpumpe, Motor 0.37 kW (0.5 PS)
 PVC-Schläuche mit Knie und Anschlüssen.

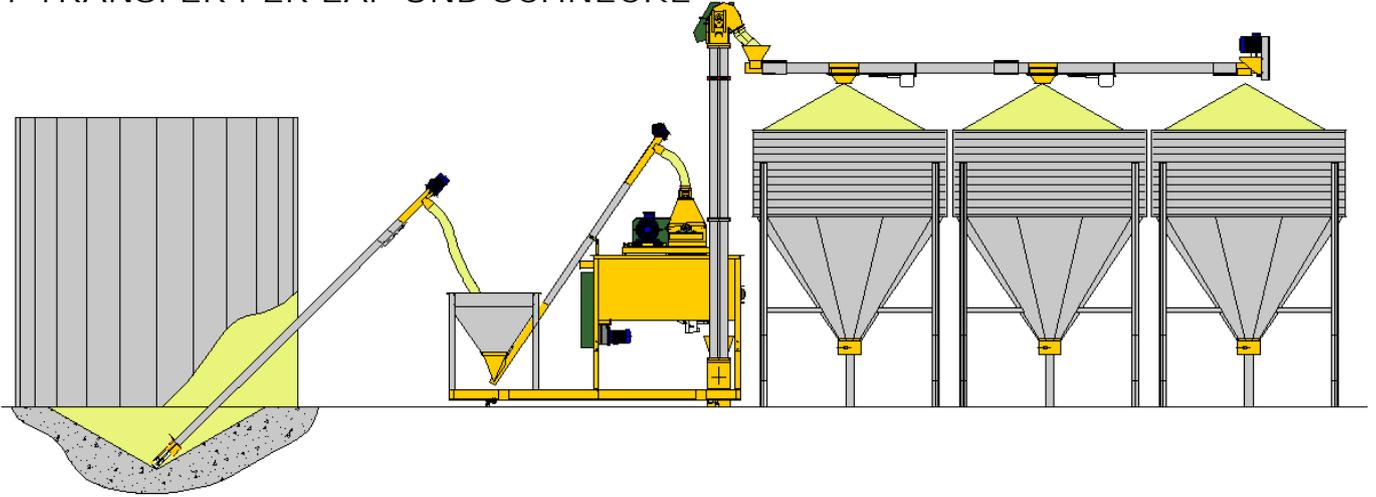
ZUM ABWIEGEN

- Wechselrichter 400 VA
- Kasten für 4 Zusatzerzeugnisse mit Erweiterungskarte und Schützen
- Software für die Futtermittelherstellung FEEDO 2000 (siehe Dokumentation oder Demo-CD-ROM).

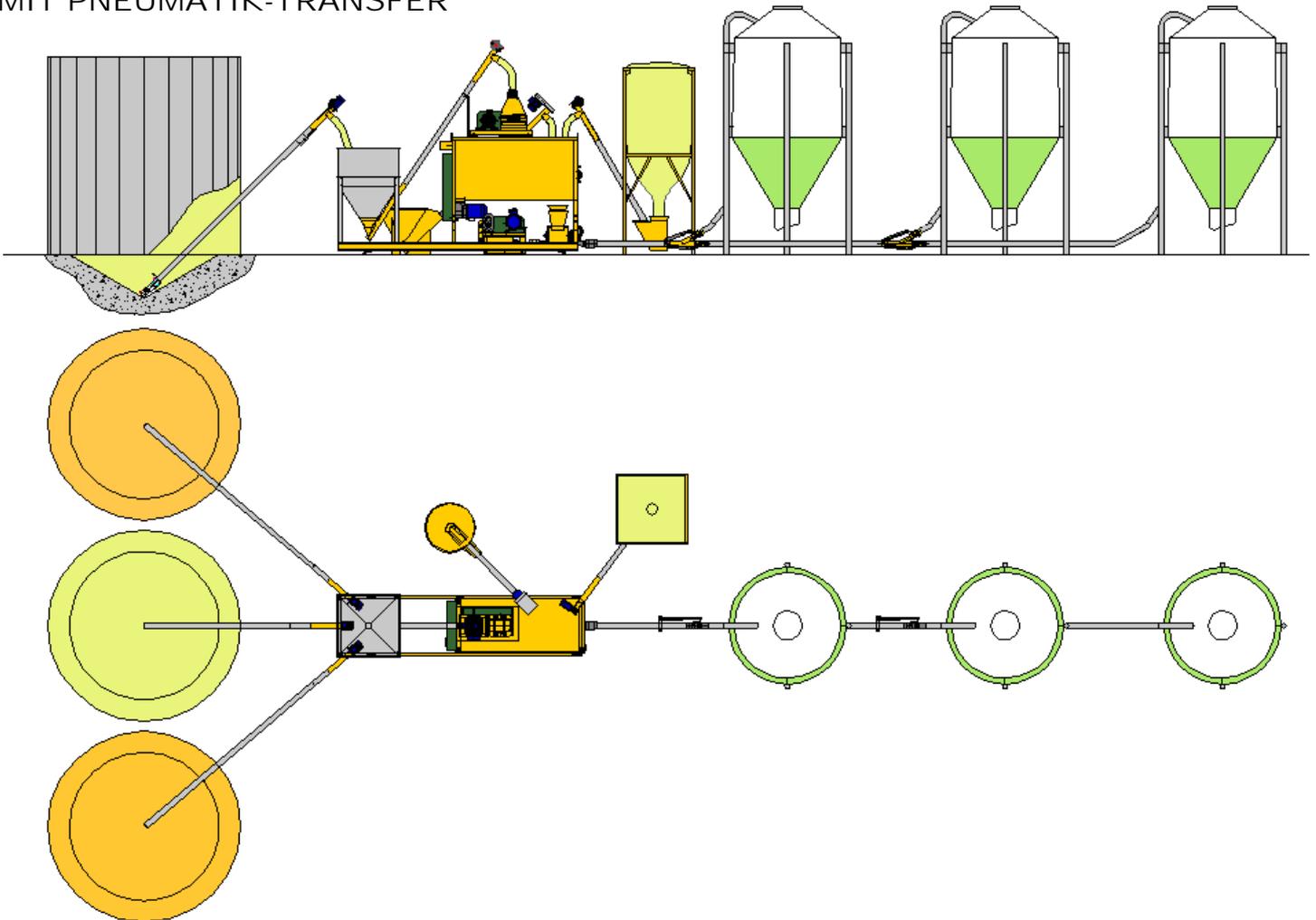
- Automatisierte Verteilung zu den Silos (8 Richtungen)
- Frequenzumrichter zur Geschwindigkeitseinstellung der Mühle

BEISPIELE

MIT TRANSFER PER EAP UND SCHNECKE



MIT PNEUMATIK-TRANSFER



Die technischen Eigenschaften können ohne Ankündigung verändert werden.



**47170 POUDENAS -
FRANKREICH**

Tel.: +33 (0)5 53 65 73 55

Fax: +33 (0)5 53 97 33 05

E-Mail: elevage@electra.fr

Internet: www.electra.fr