



# GRANULATIONSEINHEIT

## 1.5 bis 3 T/H



Viehfutter, Aquakultur,  
organische Düngemittel, Biomasse etc.

## BESCHREIBUNG DES MATERIALS

<b>SILO</b>	Feuerverzinktes Lagersilo, Fassungsvermögen 10m <sup>3</sup> , Anschlussflansch auf Presse, Füllstandsmesser mit Zeitrelais für Steuerung des Elektroventils.
<b>GRANULIERPRESSE</b>	<p><b>Typ 350 II</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Antrieb Zuführer mit Stellmotor 0.75 kW,</li> <li>• Antrieb Klimagerät mit Motor 5.5 kW,</li> </ul> <p>Durchflussmesser für Wasserzugabe,          1 Matrize Ø4.5 mm,          2 Walzen mit Rillen, Antrieb durch 2 Elektromotoren 30 kW,          Keilriemenantrieb unter Gehäuse          Durchsatz: 1.5 bis 3 t/h je nach Matrize und Rezeptur.</p>
<b>FÖRDERBAND</b>	Zur Entnahme der warmen Pellets unter der Presse, Stellmotor am Anfang 1.1 kW, Kopf- und Fußstation aus Stahl, feuerverzinkte Förderschächte, PVC-Stollengurt, Länge 7.5m, 45° Neigung.
<b>KÜHL- UND SIEBANLAGE</b>	Kühlturm mit Zulauftrichter, Siebmaschine mit integrierter Austragvorrichtung, Antrieb durch 2 Vibrationsmotoren, Rahmen aus maschinengeschweißten Profilen, Radialgebläse, Motor 7.5 kW, 380 V dreiphasig Zyklon auf Ständer zur Dekompression und Verbindungsrohre
<b>BECHERWERK</b>	Für die Entnahme der kalten Pellets, Höhe 7m Stellmotor am Anfang 1.5 kW, Kopf- und Fußstation aus Stahl, feuerverzinkte Förderschächte, Kunststoffbecher, Eingangsplatte, quadratischer Auslaufkonus 160 und RDCA.
<b>SILO</b>	Feuerverzinkt, Fassungsvermögen 10 m <sup>3</sup> , auf Ständern Manuelles Ablassventil
<b>ELEKTRISCHER SCHALTSCHRANK</b>	<p style="text-align: center;">Für generelle Versorgung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 Schaltschütze für Presse mit Kontroll-Amperemeter,</li> <li>- 2 Schaltschütze für Zuführer und Klimagerät,</li> <li>- 2 Schaltschütze für Ventilator und Siebmaschine,</li> <li>- 2 Schaltschütze für Förderband und Becherwerk,</li> <li>- Kontrollleuchte an Außenseite,</li> <li>- Hauptschalter und Pilzdrucktaster.</li> </ul>



Granulierpresse



Kühlanlage

## OPTIONEN

### Eine Reißtrommel MUSL 20x80:

Walzenantrieb mit Differenzialgeschwindigkeit.  
Zulässiger Ø der Pellets 2 bis 5 mm  
Ertrag 8 t/h, Leistung, 7.5 kW, Walzen Ø200x800,  
Walzengeschwindigkeit max. 570 U/min, min. 430 U/min



### Eine Absackmaschine für Mehl oder Pellets:

Einlaufkasten, kann unter feuerverzinktem Silo angepasst werden.  
Entnahme durch Förderschnecke mit Stellmotorantrieb 1.1 kW.  
Ein Füllstutzen Ø275 mm, Tüten-Schnellbefestigung, auf Biegesensor montiert.  
Frequenzumrichter für 2 programmierbare Geschwindigkeiten (großer Durchsatz und Endbefüllung) für Präzisionsanpassung bei hohem Durchsatz  
1 Anzeige mit programmierbarem Grenzwert



### Eine tragbare Nähmaschine:

für Papier-, Polypropylen-, Jutesäcke.  
Lieferung mit Wartungsset.



## DETAILS



Innenansicht der Presse

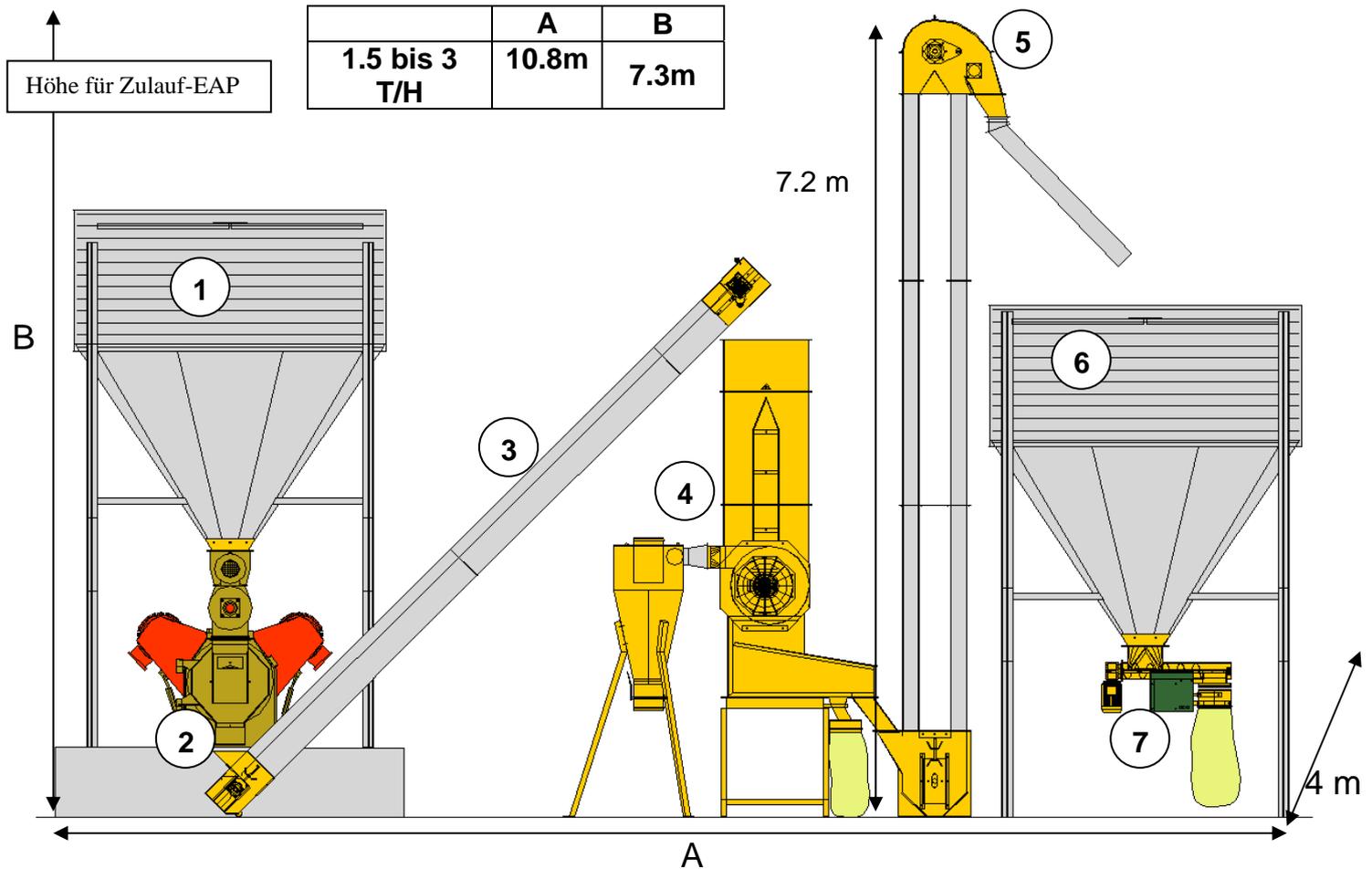


Beispiele für Pellets



Matrize

# PRINZIPSHEMA



1	TRICHTER AUF PRESSE
2	GRANULIERPRESSE (AUF BETONSOCKEL)
3	FÖRDERBAND
4	VERTIKALKÜHLER MIT SIEB
5	BECHERWERK
6	LAGERSILO
7	ELEKTRONISCHE ABSACKMASCHINE

PAKETIEREN	1 TC 20"
INSTALLIERTE ELEKTRISCHE LEISTUNG	77 kW

Die technischen Eigenschaften können ohne Ankündigung verändert werden.



**47170 POUDENAS -  
FRANKREICH**

Tel.: +33 (0)5 53 65 73 55

Fax: +33 (0)5 53 97 33 05

E-Mail: [elevage@electra.fr](mailto:elevage@electra.fr)

Internet: [www.electra.fr](http://www.electra.fr)