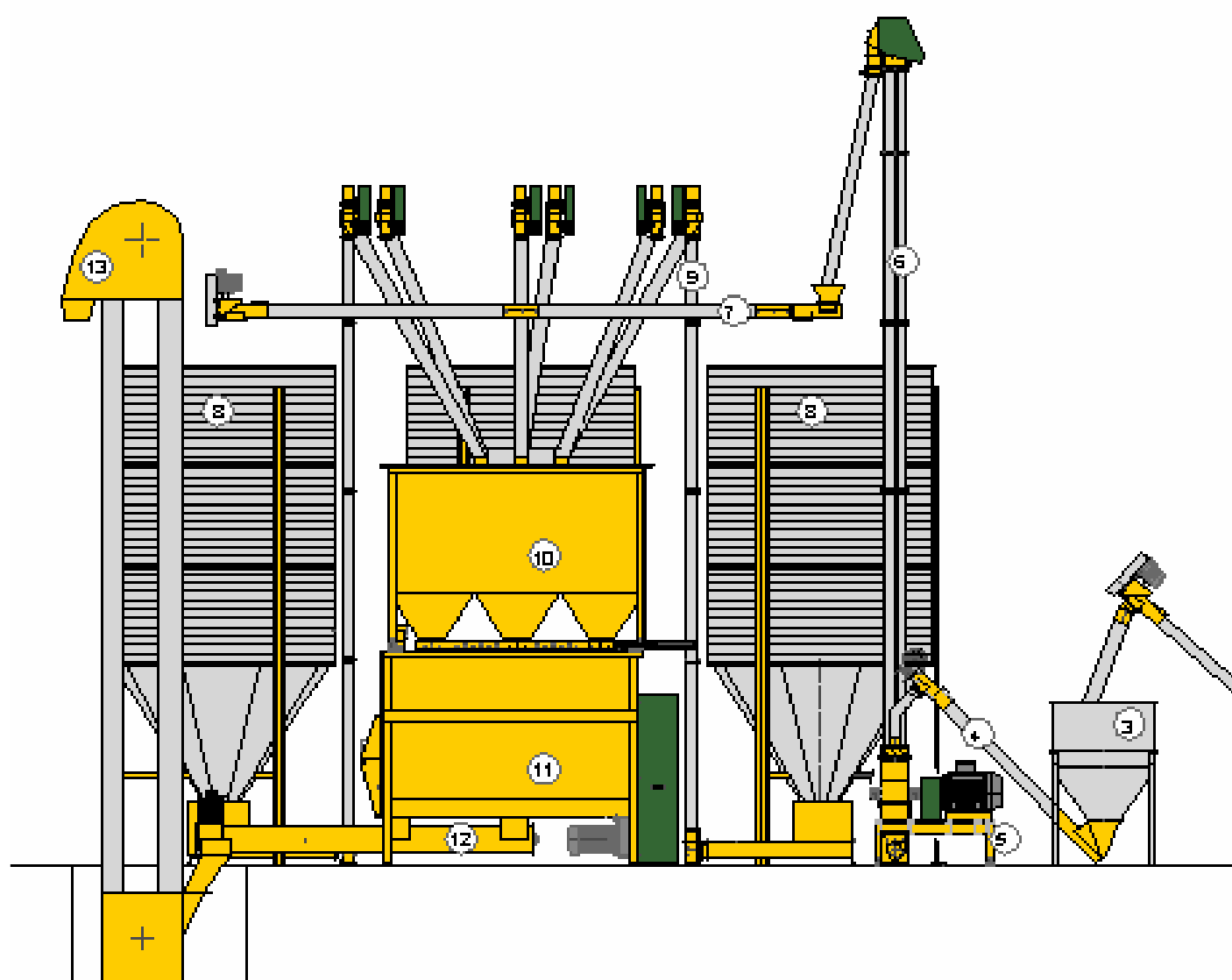


FABRIQUE D'ALIMENTS EXPORT

8T/H à 12T/H



DESCRIPTIF DU MATERIEL

Un silo galvanisé SG3 :

Capacité 1700 litres, recevant les matières premières à broyer
Avec sonde de niveau haut et bas pour asservir les vis de reprise en cellules

Une vis d'alimentation broyeur :

Ø150 lg 3 mètres
Entraînement par moto réducteur en tête 1.1 kW avec variateur mécanique pour asservissement de l'alimentation du broyeur.

Protection magnétique :

Par aimant permanent fixé sur la goulotte du broyeur.

Un broyeur type F 10 DD :

Corps mécano-soudé épaisseur 10 mm, largeur de travail 310 mm.
Plaques d'usures interchangeables.
Grille avec système de tension par chaînes.
Rotor usiné, monté sur paliers à semelles SNH 513 pour arbre diamètre 60 mm.
Accouplement direct par flector semi-élastique.
Moteur électrique 45 kW.
L'ensemble monté sur châssis UPN avec rehausses de pied.



Un élévateur à palettes pour reprise sous broyeur :

Hauteur 10 mètres, moteur 2.2 kW.
Boitard d'entrée, accessoires de descente pour alimenter les vis horizontales

Deux vis horizontales :

Ø150 longueur 6 mètres, moteur 1.5 kW avec sorties intermédiaires
commandées par vérin électrique pour remplissage des boisseaux tampons

Six boisseaux intérieurs galvanisés :

Pour stockage des produits pré broyés
Capacité 24 m³, à fond conique, sur pied
avec bâche souple pour couverture du toit

Six élévateurs à palettes :

Pour reprise sous boisseaux
Hauteur 8 mètres, moteur 3 kW avec vis conique, trémie d'entrée,
Conduit de descente avec manchon souple pour liaison sur benne peseuse

Une benne peseuse :

Capacité 4500 litres, embase tronc pyramidale.
Avec 3 vannes de vidange actionnées par vérin pneumatique
4 capteurs à jauge de contrainte placés sous les pieds et boulonnés sur le capot du mélangeur

Pesage électronique version V/4 avec logiciel FEEDO 2000:

Pilotant 2 automates 5/8
Fonction mise en mémoire d'un nombre illimité de formules,
Gestion des stocks et des fabrications,
Impression des opérations,
Fabrication par cycles répétitifs.



Un système de dosage d'huile:

Pompe centrifuge 0.37 kW, conduits et coudes PVC pour incorporation directe dans le mélangeur

Un mélangeur horizontal MH 7000 :

Rotor à doubles spires inversées sur chandelles.

Capacité utile 5000 litres pour lots de 2500 à 3000 kg.

Moto-réducteur 18.5 kW.

Deux bouches de vidange sous cuve à ouverture simultanée par vérin électrique.

Une vis d'extraction sous mélangeur :

Horizontale sous tube Ø240 mm, débit mini 30 t/h, moteur 3 kW

Filet étagé, 2 boîtards d'entrée 200x200 mm

Un élévateur à godet n°20 :

Hauteur hors tout 9 mètres, débit 30 t/h mini

Alimentation sur brin montant entraîné par moteur 5.5 kW

Une armoire électrique générale de commande comprenant :

- | | |
|--|---------------------------------------|
| - Vis d'alimentation broyeur 1.1 kW : | 1 discontacteur |
| - Broyeur 45 kW. : | - démarreur étoile triangle, |
| | - disjoncteur de protection thermique |
| | - ampèremètre de contrôle de débit |
| - Elévateur à palettes sous broyeur 2.2 kW : | 1 discontacteur |
| - Vis horizontales 1.5 kW | 2 discontacteurs |
| - Elévateur à palettes sous boisseau 3kW | 6 discontacteurs |
| - Mélangeur horizontal 18.5 kW : | 1 discontacteur et inverseur |
| - Vis d'extraction 3 kW | 1 discontacteur |
| - Elévateur à godets 5.5 kW : | 1 discontacteur |
| - voyants lumineux marche et défaut | |
- sectionneur général porte-fusibles à commande extérieure

PRINCIPE GENERAL DE FONCTIONNEMENT

Destinées à tous les types d'élevage (porcs, volailles, ovins, bovins, ...), ces fabriques automatisées pilotées par ordinateur produisent aujourd'hui des aliments de qualité en valorisant, les céréales produites localement.

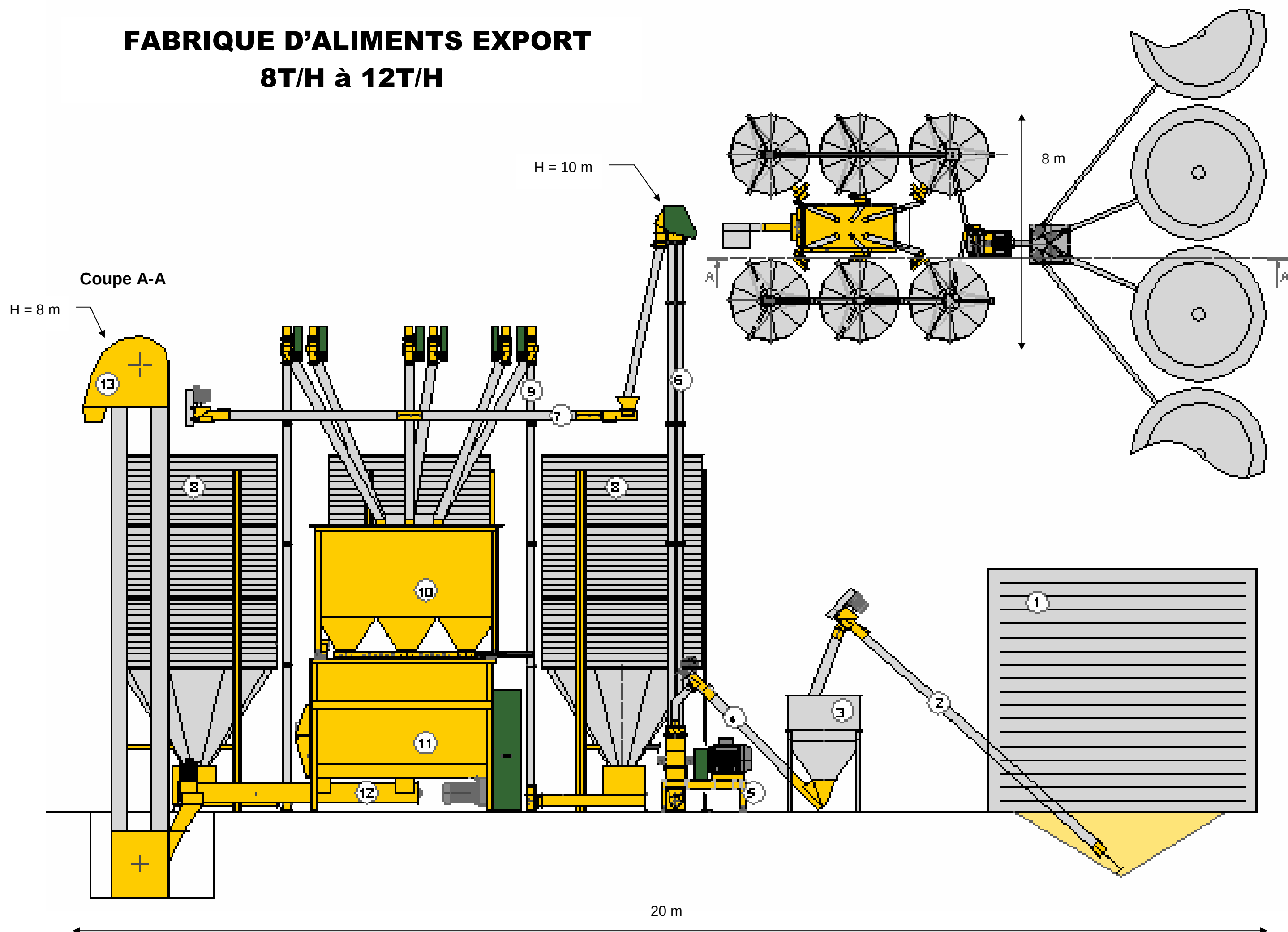
Elles permettent :

- Le pesage électronique de tous les produits en vrac : céréales, soja, son, minéraux, huile, etc.
- La fabrication entièrement automatique : pesage, broyage, mélange et vidange par cycles répétitifs.
- La gestion par ordinateur des recettes, des stocks, le calcul des prix de revient et la traçabilité des fabrications.
- Le stockage des aliments finis en vrac

Ce type d'unité permet d'optimiser le rendement du broyeur en utilisant toute la puissance du moteur pour le broyage, tout en diminuant les nuisances : bruit, poussières, vibrations induites.

FABRIQUE D'ALIMENTS EXPORT

8T/H à 12T/H





Melangeur MH 7000



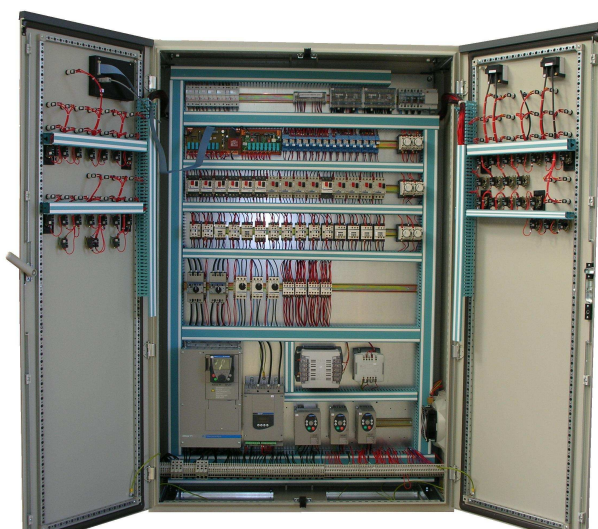
Boisseau galvanisé
tampon



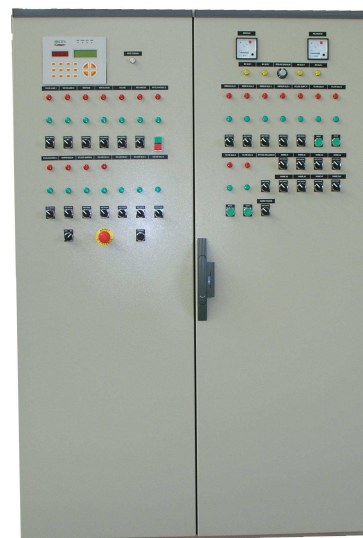
Elévateur à palettes



Vis de transfert et
élevatrice



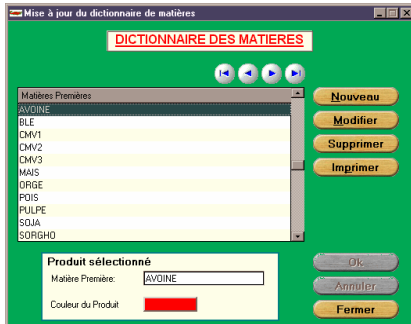
Armoire électrique



LE LOGICIEL FABRICATION FEEDO 2000

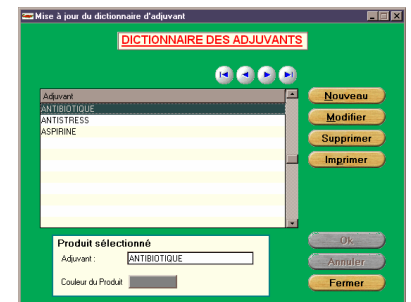
Il est conçu pour piloter, à partir d'un ordinateur, un ou plusieurs automates de pesage.
Il permet de mémoriser un nombre illimité de formules à partir de 21 produits de base, de fabriquer en automatique plusieurs cycles d'une formule, tout en indexant la distribution vers le silo correspondant, de gérer les entrées et les sorties de matières premières, de calculer le coût de chaque formule et le prix de revient ramené au kg, d'imprimer les différentes opérations après chaque fabrication, avec les n° de formule et t de cycle.

TABLEAUX DE VISUALISATION DES DIFFERENTES FONCTIONS



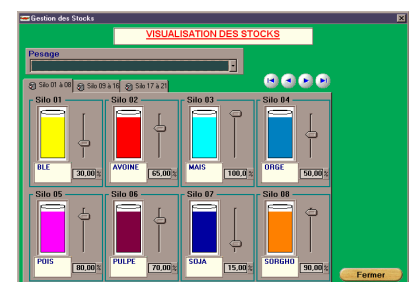
Chaque matière première est légendée dans un dictionnaire.
Une couleur au choix ainsi qu'un numéro de silo lui est affecté lors de la mise en service du système.

En complément du dictionnaire principal, il est possible de lister tous les ingrédients mineurs (adjuvants) qui pourront être intégrés manuellement afin de les prendre en compte dans le calcul du prix de revient des aliments.



Lorsque l'utilisateur réceptionne une matière première, il appelle le panneau « gestion des stocks », puis il choisit le silo à approvisionner. Apparaît alors la quantité restante ainsi que le coût valorisé. Il suffit de rentrer la quantité ainsi que le prix unitaire au kg afin que le stock soit ajusté, puis de valider.

Chaque silo est légendé par une couleur et dénommé. Les stocks des différentes matières premières sont visualisés par un index ainsi que le pourcentage de remplissage de chaque silo.
3 pages de tableaux permettent de visualiser les 21 produits.



Lorsque tous les silos ont été affectés et visualisés, il est possible d'établir un état récapitulatif faisant apparaître le ratio de remplissage et le poids cumulé.

Pour la programmation d'une formule, il est nécessaire d'affecter un numéro et un nom, le poids total désiré puis d'aller chercher dans le dictionnaire les différents ingrédients requis, de les copier dans le tableau de formulation, puis d'indiquer le pourcentage ou le poids désiré et de valider. Il est possible de programmer plus de 100% du poids total, notamment afin de pouvoir ajouter les adjuvants.



1	CELLULES MATIERES PREMIERES
2	VIS ELEVATRICES
3	SILO GALVANISE SG3
4	VIS D'ALIMENTATION DU BROYEUR
5	BROYEUR F10
6	ELEVATEUR A PALETTES
7	VIS DE TRANSFERT
8	BOISSEAUX GALVANISES TAMPON
9	ELEVATEUR A PALETTES
10	BENNE PESEUSE
11	MELANGEUR HORIZONTAL MH 7000
12	VIS D'EXTRACTION
13	ELEVATEUR A GODET

COLISAGE	1 TC 40" & 1 TC 20"
PUISSANCE ELECTRIQUE INSTALLEE	90 kW

Les caractéristiques techniques restent modifiables sans préavis



47170 POUDENAS - FRANCE

Tél.: 05 53 65 73 55

Fax: 05 53 97 33 05

e-mail: elevage@electra.fr

www.electra.fr