

FABRIQUES D'ALIMENTS AUTOMATISEES A CYCLES REPETITIFS



PILOTEES PAR AUTOMATE OU ORDINATEUR

VERSION AVEC BROYEUR GRAVITAIRE BDD

SILO D'ALIMENTATION	Tôles galvanisées boulonnées, capacité 730 ou 1560 litres Arrêt automatique du broyeur par détecteur de niveau électronique temporisé monté sur le silo
VIS D'ALIMENTATION BROYEUR	Vis élévatrice Ø100 motoréducteur en tête 0.75kW (1cv) <u>Option</u> : Variateur de fréquence pour régulation automatique du débit asservi à l'intensité consommée par le broyeur
BROYEUR A MARTEAUX	Broyeur BDD 7.5kW (10cv) 8 marteaux mobiles 2 grilles Ø6 et Ø8 Option : Variateur de vitesse électronique
MELANGEUR HORIZONTAL	Manche à air de décompression, Vanne de vidange à glissière sous la cuve avec vérin électrique <ul style="list-style-type: none"> Mélangeur MH 1000 : 1000 litres, motoréducteur 3 kW (4cv) ou <ul style="list-style-type: none"> Mélangeur MH 3000 : 2200 litres, motoréducteur 7.5 kW (10cv)
CADRE PESEUR	Supportant l'ensemble de la fabrique : silo, vis, broyeur et mélangeur
PESAGE ELECTRONIQUE	Version III/4, 4 capteurs, Mise en mémoire de 8 formules de 5 produits Exécution de cycles répétitifs (maxi 99) de pesage, broyage, mélange et vidange. Programmation possible du broyage pendant la pesée Possibilité de pesage de différents additifs (huile, probiotiques...) pendant le mélange Démarrage différé de la pesée par horloge intégrée. Séquenceur pour remplissage uniforme du mélangeur Tare, remise à zéro, programmation de différentes données : queue de chute, temporisation, etc ...
COFFRETS DE COMMANDE	1 Coffret broyage, mélange : démarrateur du broyeur, contacteur et protections thermiques broyeur, mélangeur et vis d'alimentation broyeur. 1 Coffret manutention : contacteurs et protections thermiques 5 vis produits, 1 vis vidange et vérin sous mélangeur 1 coffret automate 5/8 avec boutons auto-manu



PRINCIPE GENERAL

Destinées aux différents éleveurs (porcs, volailles, canards, bovins...), ces fabriques automatisées produisent aujourd'hui des aliments de qualité en valorisant les céréales produites sur l'exploitation. Elles permettent :

- Le pesage électronique de tous les produits en vrac : céréales, soja, son, minéraux, huile, etc.
- La fabrication entièrement automatique : pesage, broyage, mélange et vidange par cycles répétitifs de 0.5 ou 1 tonne.
- La gestion par ordinateur des recettes, des stocks, le calcul des prix de revient et la traçabilité des fabrications.
- Le stockage des aliments finis en vrac par la distribution mécanique ou pneumatique.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Ce type d'unité permet d'optimiser le rendement du broyeur en utilisant toute la puissance pour le broyage, en réduisant les nuisances: bruit, poussières, vibrations. Il est possible, à l'aide d'un convertisseur de fréquence d'ajuster la vitesse de rotation (de 1500 à 3000 tr/min) pour faire varier la granulométrie.

En fonction des produits utilisés, on peut choisir le couple idéal (diamètre de grille et vitesse). On peut atteindre ainsi un débit de 3T/h selon les formules tout en limitant la quantité de fines. La suppression du ventilateur et donc des manches filtrantes sur le mélangeur permet de conserver un rendement maximum.

Ces unités peuvent être couplées à un système de transfert pneumatique capable d'alimenter plusieurs silos de produits finis jusqu'à 200 mètres.

En option, avec le logiciel FEEDO 2000, il est également possible de programmer la fabrication de différentes formules ainsi que leur transfert vers les silos de destination qui sont reliés à la fabrique par tuyauteries avec aiguillages à commande électropneumatique.

Le transfert peut s'effectuer soit en fin de cycle (phase de vidange) soit pendant le cycle suivant (en temps masqué) au moyen d'un silo tampon, afin d'augmenter le rendement de l'installation.

OPTIONS

POUR LA FABRIQUE

Second broyeur gravitaire BDD (7.5kW ou 11kW) :

Equippé d'une grille perforée de diamètre différent

Avec by pass à commande (manuelle ou électropneumatique) asservie en sortie de la vis d'alimentation.

Vis à minéraux :

Ø100 mm, moteur 1.5 kW (2cv) en transmission.

Raccordement étanche sur mélangeur avec entrée Ø125 et tuyau souple translucide de liaison

Trémie de chargement conique, capacité 150 litres

Grille de protection, trappe de réglage de débit à glissière.



Système de dosage d'huile :

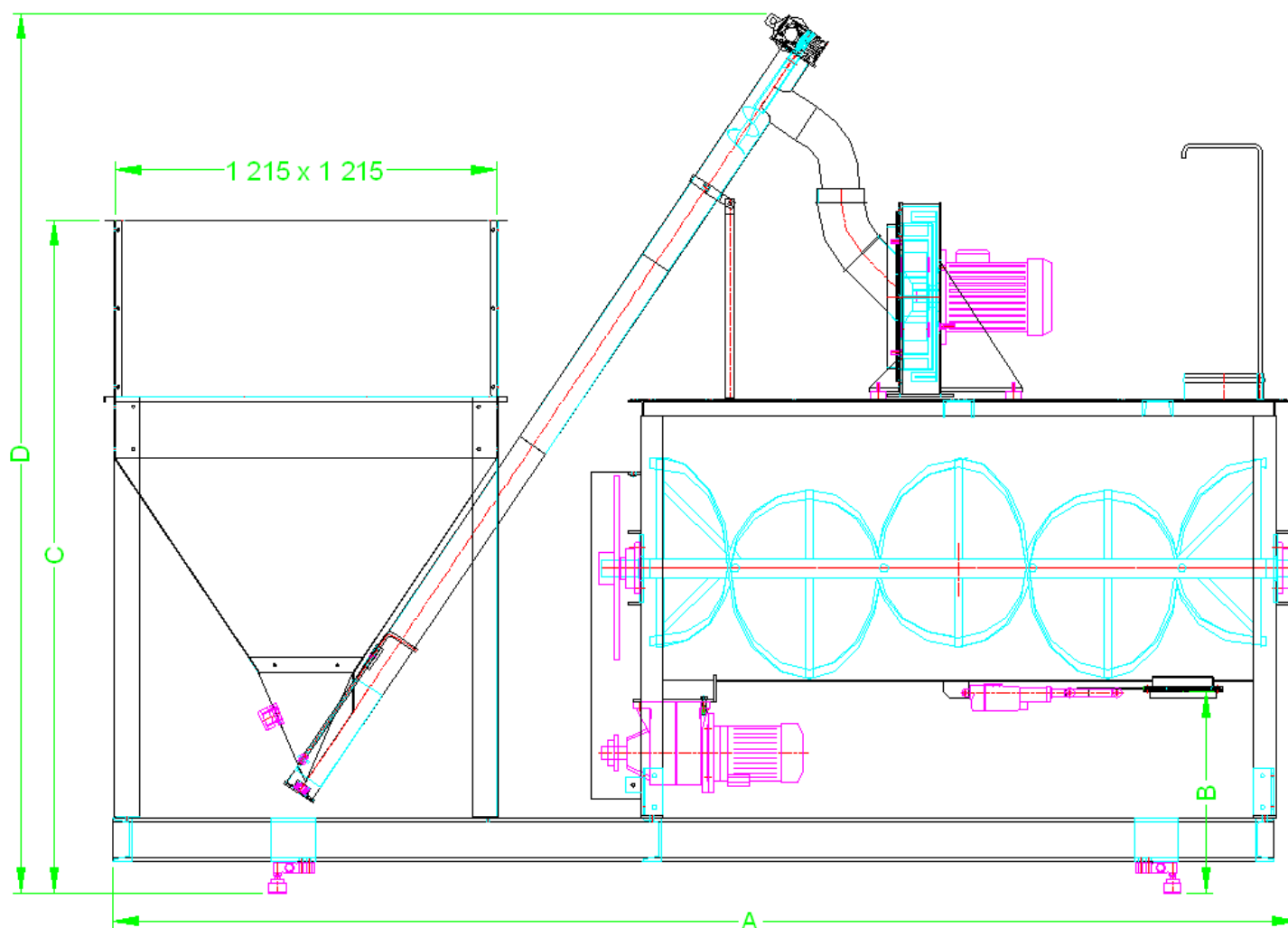
Avec pompe centrifuge amorçante, moteur 0.37 kW (0.5cv)
Tuyauterie PVC pression avec coude et raccords.

POUR LE PESAGE

- Onduleur 400 VA
- Coffret pour 4 produits supplémentaires avec carte d'extension et contacteurs
- Logiciel de fabrication FEEDO 2000 (voir documentation ou CD Rom de démonstration).
- Distribution automatisée vers les silos (8 directions)

ENCOMBREMENT

Configuration avec un seul broyeur BDD



Toutes les cotes sont en mm

	Longueur (A)	largeur hors tout	B	C	D
version avec mélangeur MH 1000	3810	1280	640	1590	2800
version avec mélangeur MH 3000	4920	1280	780	2150	3880

Les caractéristiques techniques restent modifiables sans préavis



47170 POUDENAS - FRANCE

Tél.: 05 53 65 73 55

Fax: 05 53 97 33 05

e-mail: elevage@electra.fr

Internet : www.electra.fr