

# **FABRIQUES D'ALIMENTS AUTOMATISEES A CYCLES REPETITIFS**



**PILOTEES PAR ORDINATEUR OU AUTOMATE**

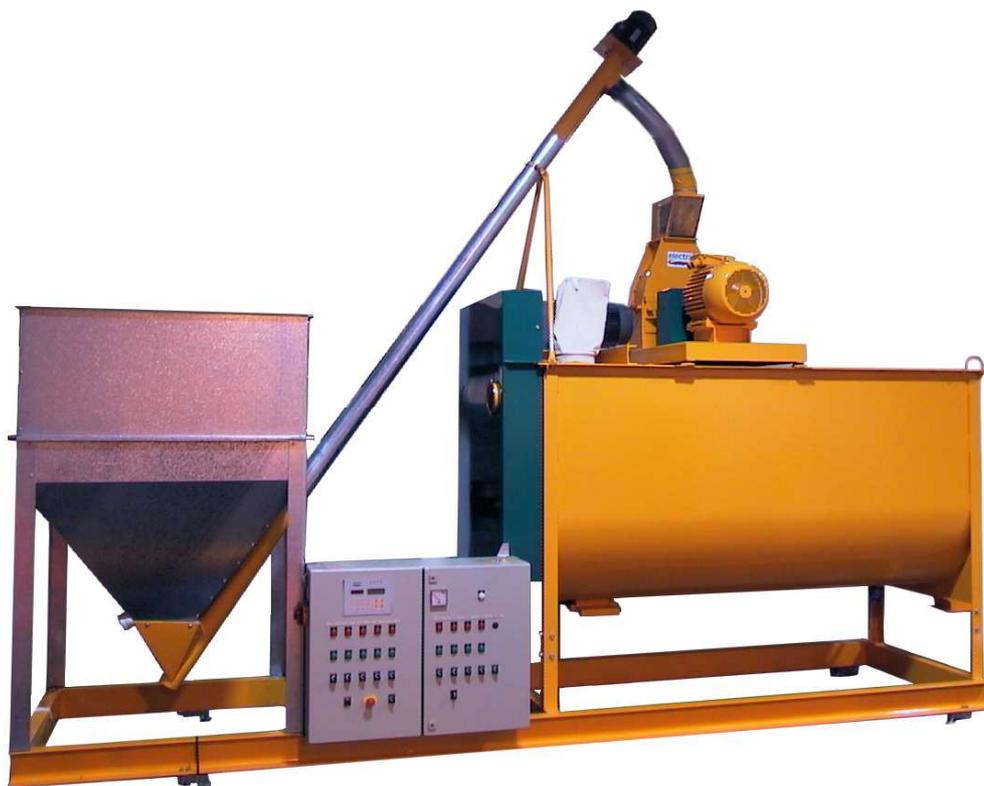
## VERSION AVEC BROYEUR GRAVITAIRE

<b>SILO D'ALIMENTATION</b>	Silo Galvanisé 800 litres Arrêt automatique du broyeur par détecteur de niveau électronique temporisé monté sur le silo
<b>VIS D'ALIMENTATION BROYEUR</b>	Vis élévatrice Ø100 motoréducteur en tête 0.75kW (1cv) Pilotée par variateur de fréquence pour régulation automatique du débit asservi à l'intensité consommée par le broyeur
<b>BROYEUR A MARTEAUX</b>	Broyeur F6 "N" 15 kW (20cv) Tôles d'usure interchangeable, 2000 à 4500 tr/min Transmission par poulies et courroies trapézoïdales sous carter 24 marteaux mobiles, boîte d'entrée avec protection magnétique 2 grilles Ø6 et Ø8 avec système de tension par chaînes.  Options : Motorisation 22kw (30cv) en remplacement du 15 kW Variateur de vitesse électronique
<b>MELANGEUR HORIZONTAL</b>	Manche à air de décompression, Vanne de vidange à glissière sous la cuve avec vérin électrique <ul style="list-style-type: none"> <li>Mélangeur MH 1000 : 1000 litres, motoréducteur 3 kW (4cv)</li> </ul> <b>ou</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Mélangeur MH 3000 : 2200 litres, motoréducteur 7.5 kW (10cv)</li> </ul>
<b>CADRE PESEUR</b>	Supportant l'ensemble de la fabrique : silo, vis, broyeur et mélangeur
<b>PESAGE ELECTRONIQUE</b>	Version III/4, 4 capteurs, Mise en mémoire de 8 formules de 5 produits Exécution de cycles répétitifs (maxi 99) de pesage, broyage, mélange et vidange. Programmation possible du broyage pendant la pesée Possibilité de pesage de différents additifs (huile, probiotiques...) pendant le mélange Démarrage différé de la pesée par horloge intégrée. Séquenceur pour remplissage uniforme du mélangeur Tare, remise à zéro, programmation de différentes données : queue de chute, temporisation, etc ...
<b>COFFRETS DE COMMANDE</b>	1 Coffret broyage, mélange : Démarreur étoile/triangle automatique du broyeur, Contacteur et protections thermiques broyeur, mélangeur et vis d'alimentation broyeur. 1 Coffret manutention : Contacteurs et protections thermiques 5 vis produits, 1 vis vidange et vérin sous mélangeur 1 coffret automate 5/8 avec boutons auto-manu

## PRINCIPE GENERAL

Destinées aux différents éleveurs (porcs, volailles, canards, bovins...), ces fabriques automatisées produisent aujourd'hui des aliments de qualité en valorisant les céréales produites sur l'exploitation. Elles permettent :

- Le pesage électronique de tous les produits en vrac : céréales, soja, son, minéraux, huile, etc.
- La fabrication entièrement automatique : pesage, broyage, mélange et vidange par cycles répétitifs de 0.5 ou 1 tonne.
- La gestion par ordinateur des recettes, des stocks, le calcul des prix de revient et la traçabilité des fabrications.
- Le stockage des aliments finis en vrac par la distribution mécanique ou pneumatique.



## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Ce type d'unité permet d'optimiser le rendement du broyeur en utilisant toute la puissance pour le broyage, en réduisant les nuisances: bruit, poussières, vibrations. Il est possible, à l'aide d'un convertisseur de fréquence d'ajuster la vitesse de rotation (de 2000 à 4500 tr/min) pour faire varier la granulométrie.

En fonction des produits utilisés, on peut choisir le couple idéal (diamètre de grille et vitesse). On peut atteindre ainsi un débit de 5 t/h selon les formules tout en limitant la quantité de fines. La suppression du ventilateur et donc des manches filtrantes sur le mélangeur permet de conserver un rendement maximum.

Ces unités peuvent être couplées à un système de transfert pneumatique capable d'alimenter plusieurs silos de produits finis jusqu'à 200 mètres.

En option, avec le logiciel FEEDO 2000, il est également possible de programmer la fabrication de différentes formules ainsi que leur transfert vers les silos de destination qui sont reliés à la fabrique par tuyauteries avec aiguillages à commande électropneumatique.

Le transfert peut s'effectuer soit en fin de cycle (phase de vidange) soit pendant le cycle suivant (en temps masqué) au moyen d'un silo tampon, afin d'augmenter le rendement de l'installation.

## OPTIONS

### POUR LA FABRIQUE

#### Vis à minéraux :

Ø100 mm, moteur 1.5 kW (2cv) en transmission.

Raccordement étanche sur mélangeur avec entrée Ø125 et tuyau souple translucide de liaison

Trémie de chargement conique, capacité 150 litres

Grille de protection, trappe de réglage de débit à glissière.

Supplément pour trémie en inox, afin de garantir l'écoulement.

#### Système de dosage d'huile :

Avec pompe centrifuge amorçante, moteur 0.37 kW (0.5cv)

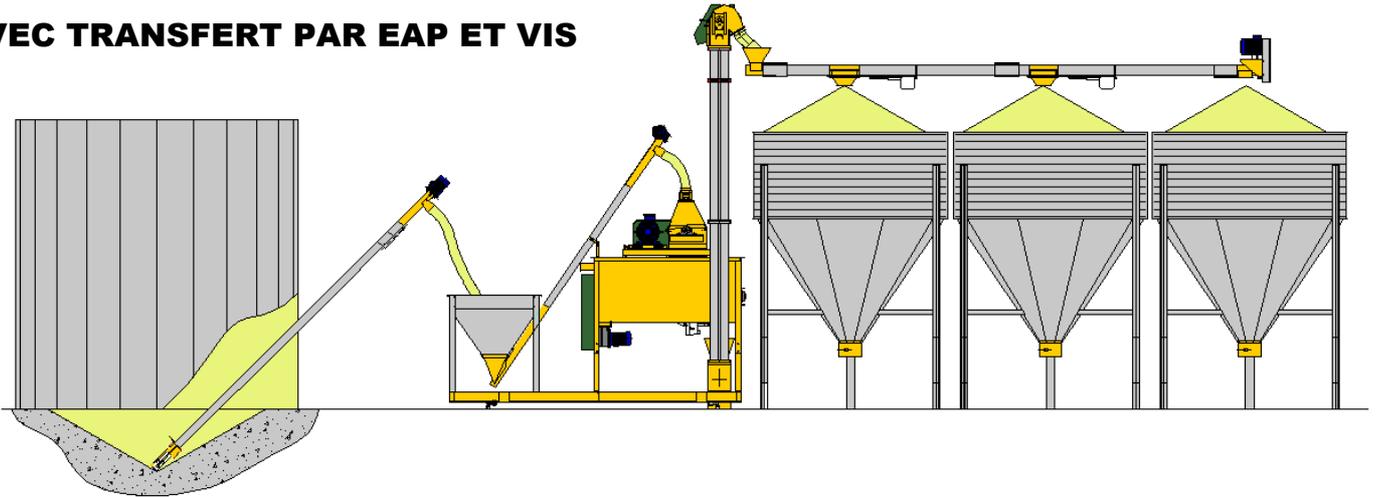
Tuyauterie PVC pression avec coude et raccords.

### POUR LE PESAGE

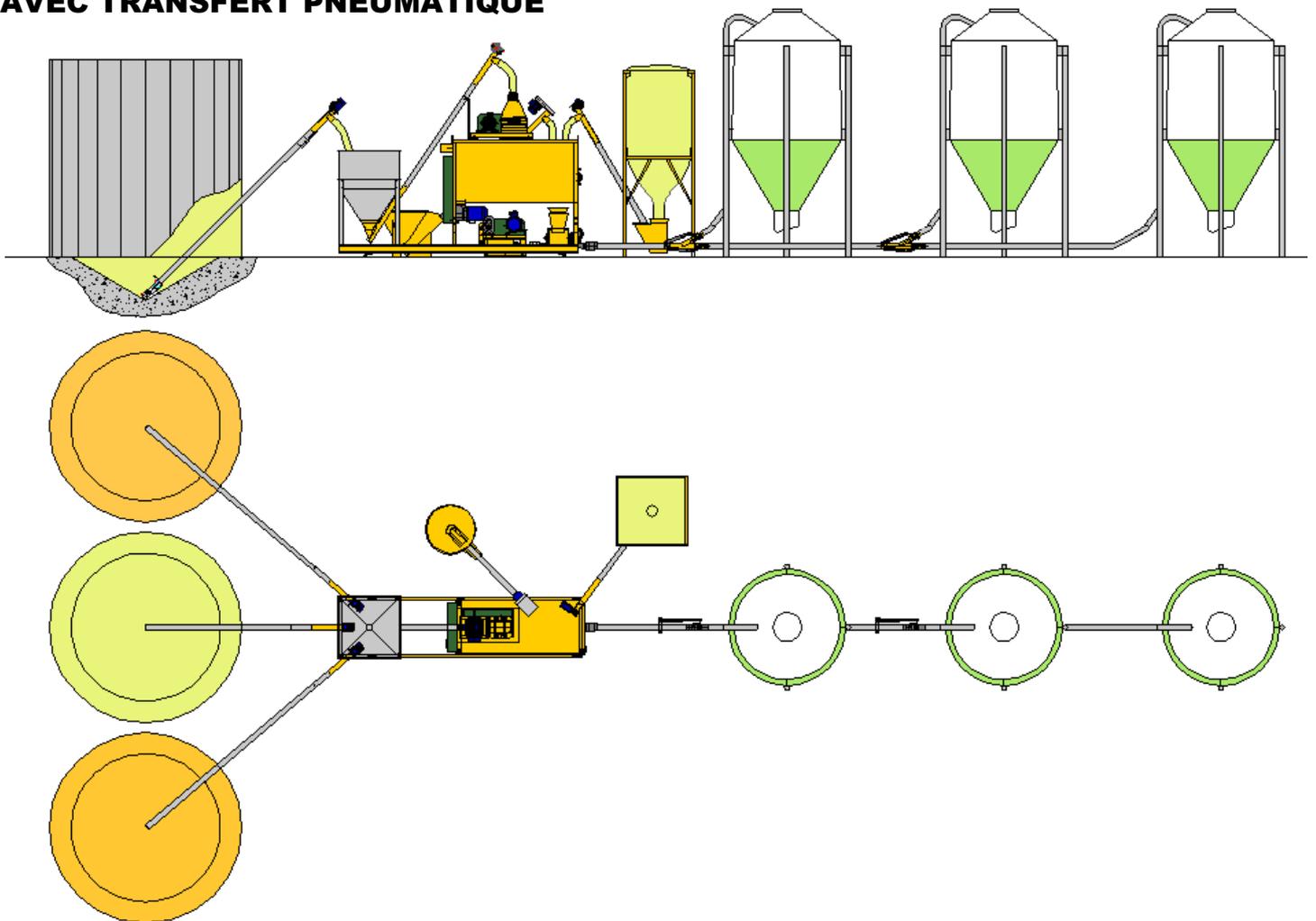
- Onduleur 400 VA
- Coffret pour 4 produits supplémentaires avec carte d'extension et contacteurs
- Logiciel de fabrication FEEDO 2000 (voir documentation ou CD Rom de démonstration).
- Distribution automatisée vers les silos (8 directions)
- Convertisseur de fréquence pour variation de la vitesse du broyeur

## EXEMPLES

### AVEC TRANSFERT PAR EAP ET VIS



### AVEC TRANSFERT PNEUMATIQUE



Les caractéristiques techniques restent modifiables sans préavis

**electra**  


**47170 POUDENAS - FRANCE**

Tél.: 05 53 65 73 55

Fax: 05 53 97 33 05

e-mail: [elevage@electra.fr](mailto:elevage@electra.fr)

Internet : [www.electra.fr](http://www.electra.fr)