

FUTTERMITTELANLAGE EXPORT 6T/STD. bis 10T/STD.



**FÜR DIE HERSTELLUNG VON LOSEM, ODER IN SÄCKE VERPACKTEM
VIEHFUTTERMEHL**

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Ein Vormischer MV3:

Vertikalmischer mit Füllstandsablesung, Fassungsvermögen 2000 Liter, Motor 2,2 kW.
Beladung über Fußtrichter oder obere Haube.
Ein Absperrschieber zur Entleerung des Mixers.



Eine Zuführschnecke zur Mühle:

Antrieb durch Getriebemotor am Kopf 1,1 kW.
Durchsatzregelung durch Absperrschieber.
Verschraubt unter dem Ablassventil des Mixers.

Magnetschutz:

Durch einen an der Förderrinne der Mühle befestigten Dauermagneten.

Eine Mühle Typ F 10 DD:

Mechanisch geschweißter Korpus, Stärke 10 mm, Arbeitsbreite 310 mm.
Austauschbare Schleißbleche.
Gitter mit Spannsystem durch 2 Ketten.
Bearbeiteter Rotor montiert auf Stehlager SNH 513 für Welle mit Durchmesser 60 mm.
Übertragung durch Keilrippenscheibe und -riemen.
Elektromotor 37 kW.
Die Einheit ist auf ein UPN-Chassis montiert.



Ein Plattenbandaufzug zur Entnahme unter der Mühle:

Höhe 6,5 Meter, Motor 2,2 kW.
Eingangsgehäuse und Zubehör.

Ein Wartetrichter:

Nutzinhalt 3000 Liter.
Mit Entleerungsklappe auf Schienen mit Zahnstangentrieb.
Füllstandsablesung.

Ein Horizontalmischer Typ MH 3000:

Aufgebockter Rotor mit gegenläufiger Doppelwindung.
Nutzinhalt 2200 Liter für Chargen von 1000 bis 1200 kg.
Getriebemotor 7,5 kW.
Drei Ablassstutzen unter dem Behälter mit Simultanöffnung.
Ein Füllstutzen am Ende.



Ein Plattenbandaufzug zur Entnahme unter dem Mischer:

Höhe 6,5 Meter, Motor 3 kW.
Mit Puffersilo unten, ausgestattet mit einer konischen Entnahmeschnecke, Länge 3 m.
Zubehör und Fallrohre an der Kopfstation des Aufzugs.

Schnecke für Zusatzstoffe:

Durchmesser 100 mm, Motor 1,5 kW.
Ladetrichter 2 Zentner, Schutzgitter, Durchsatzregelklappe.
Wasserdichter Anschluss am Mischer



Ein Aufnahmesilo für fertige Futtermittel:

Aus feuerverzinktem Blech auf Füßen, Fassungsvermögen 10 m³.
Entleerung durch Gleitschieberventil.

Ein elektrischer Steuerschaltschrank mit:

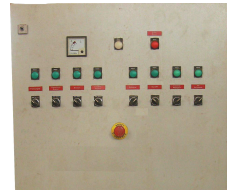
Thermomagnetischen Schutzschaltern,

Automatischem Stern-Dreieck-Starter und

Amperemeter für die Mühle zur Durchsatzkontrolle

1 Kontrollleuchte « Störung » und 1 Kontrollleuchte « Unter Spannung »

1 Haupttrennschalter mit Sicherungshalter mit Außensteuerung



OPTIONEN

DOSIERUNG DER ZU MAHLENDEN ERZEUGNISSE



- Das Abwiegen Ausführung II ermöglicht ein einfaches Ablesen des Gewichts auf der Waage.
- Das Abwiegen Ausführung II PROG ermöglicht das Speichern von 4 Grenzwerten ohne automatische Umschaltung



Abwiegen Version III :

- Speichern von 8 Zubereitungen mit 5 Erzeugnissen
- Ausführung von wiederholten Zyklen (max. 99) zum Wiegen, Mahlen, Mischen und Entleeren
- Programmierung des Mahlvorgangs während des Abwiegens möglich
- Abwiegen von verschiedenen Zusatzstoffen (Öl, Probiotika...) während des Mischens möglich
- Zeitverzögertes Abwiegen durch integrierte Uhr.
- Sequenzer zur gleichmäßigen Befüllung des Mixers
- Tara, Rückstellung auf Null, Überlaufkorrektur
- Programmierung verschiedener Daten: Nachlaufmenge, Zeitverzögerung, etc ...

VERPACKEN

Eine Absackmaschine für Mehl oder Pellets:

Anpassbares Eingangsgehäuse unter feuerverzinktem Silo.

Entnahme durch Förderschnecke mit Getriebemotorantrieb 1,1 kW.

Füllstutzen Ø275 mm, Schnellbefestigung der Säcke,

Auf Biegesensor montiert.

Ein elektrischer Servo-Schaltkasten mit:

- 1 Temperaturschutzschalter,
- Anschlussklemmenleiste,
- 1 Digitalanzeige mit programmierbarem Grenzwert.

Nicht für gewerbliche Transaktionen zugelassen.



Eine tragbare Nähmaschine:

Für Papier-, Polypropylen-, Jutesäcke.

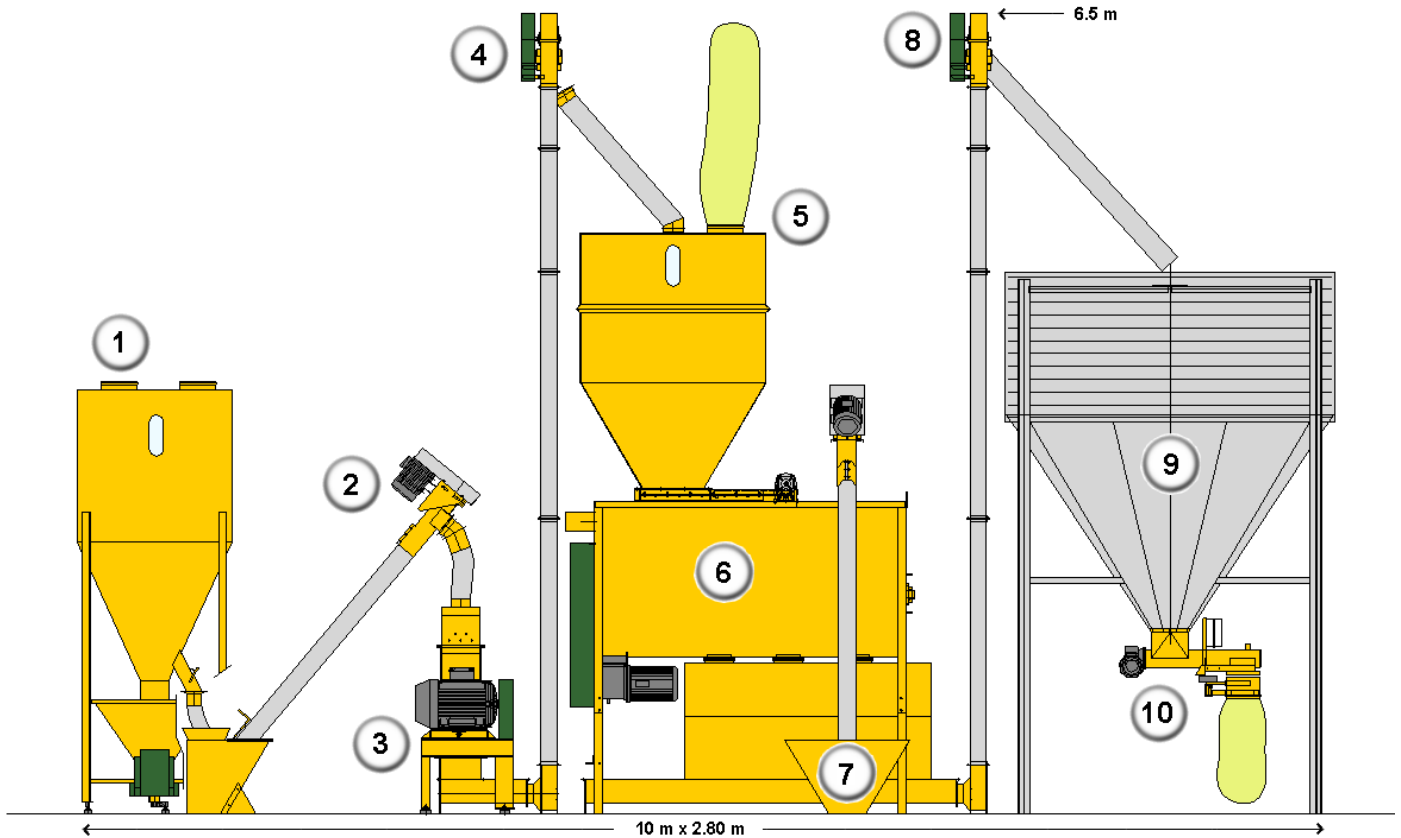
Lieferung mit Wartungsset:

Ölfläschchen, Schlüsselsatz, 1 Schraubendreher, 1 Kohlensatz

1 Garnrolle und 3 Nadeln.



PRINZIPSCHEMA



1	VORMISCHER MV3
2	ZUFÜHRSCHECKE DER MÜHLE
3	MÜHLE F 10
4	PLATTENBANDAUFZUG
5	WARTETRICHTER
6	MISCHER MH 3000
7	SCHNECKE FÜR ZUSATZSTOFFE
8	PLATTENBANDAUFZUG MIT TRICHTER
9	SILO
10	ABSACKMASCHINE (OPTION)

PAKETIERUNG	1 TC 40 "
INSTALLIERTE ELEKTRISCHE LEISTUNG	54 kW

Die technischen Daten können ohne Ankündigung verändert werden



47170 POUDENAS - FRANCE

Tel.: 05 53 65 73 55

Fax: 05 53 97 33 05

electra@electra.fr / www.electra.fr

Skype : electra47170