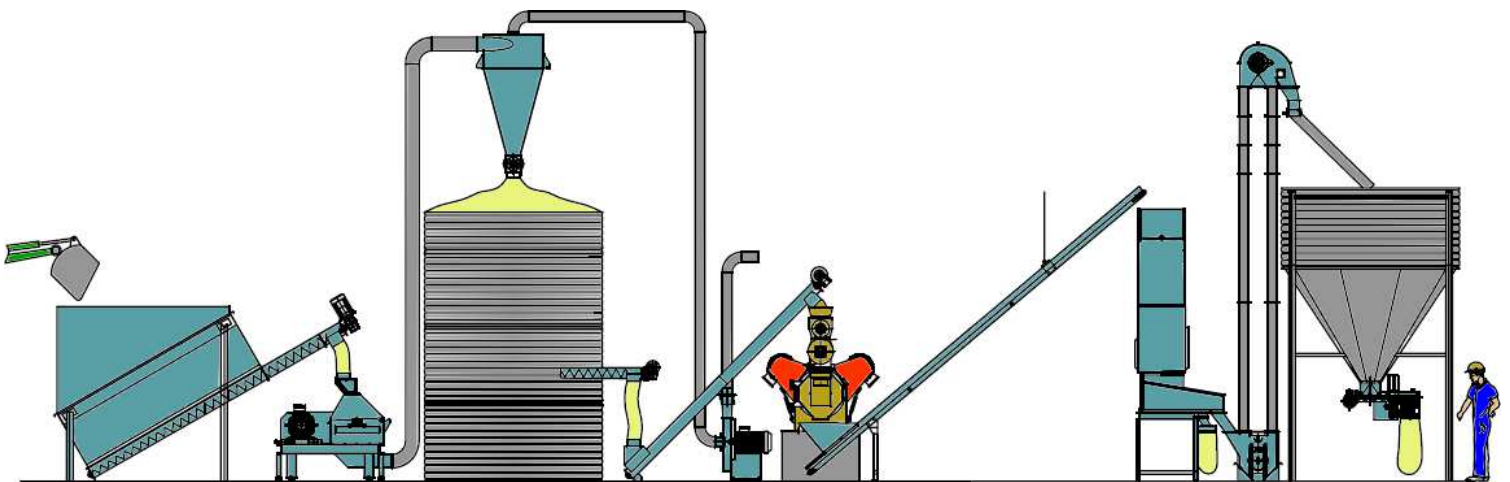


UNITE DE FABRICATION DE GRANULES DE BOIS 0.3 à 2 T/H



A BASE DE SCIURES, COPEAUX, PLAQUETTES, ETC...

DESCRIPTIF DU MATERIEL

1 - Une trémie d'alimentation pour chargement au godet (7m³):

Avec vis d'extraction en fond pour alimentation du broyeur pilotée par convertisseur de fréquence pour régulation du débit.
Moteur vibrant (0.15 kW) avec séquenceur pour dévouter les plaquettes.



2 - Un broyeur à marteaux type BC avec transport pneumatique incorporé :

Corps mécano-soudé, plaques d'usures interchangeables.
Alimentation, trémie 4 pentes avec volet de régulation d'air
Ventilateur 8 pales, moteur 15 à 22 kW 3000tr/min



ou

2 - Un broyeur à marteaux type F6 ou F10 :

Corps mécano-soudé, plaques d'usures interchangeables.
Grille avec système de tension par 2 chaînes (pour F6 et F10).
Rotor usiné, monté sur paliers à semelles auto-aligneurs.
Transmission poulie et courroies trapézoïdales crantées.
Motorisation de 15 à 75 kW



3 Un cyclone type 700 ou 900

écluse 280x280 avec motoréducteur 1.1kw avec pales rapportée



4 Un ventilateur type HP400 ou HP600 :

Pour le transport, du broyeur jusqu'au cyclone
Uniquement avec les broyeurs F6 et F10



5 Un extracteur rotatif :

Cellule galvanisée de Ø2.68 m, capacité 18m³ avec bache de toit.
Système dévouteur entraîné par motoréducteur 1.5kW,
Vis d'extraction en fond 1.1kW pilotée par convertisseur de fréquence
Détecteur électronique de niveau haut.



6 Une vis élévatrice :

Ø150 sous tube, moteur 2.2kW pour alimentation de la presse

7 Une presse à granuler :

Trémie d'entrée avec détecteur électronique de niveau, débitlitre pour incorporation d'eau
Alimentateur piloté par convertisseur de fréquence, motorisations 37kw ou 160kw.



8 Un transporteur à bande :

En reprise sous presse, pour la manutention sans casse du granulé chaud.
Motoréducteur en tête, trémie de passage.

9 Un refroidisseur tamiseur :

Colonne de refroidissement avec trémie d'entrée
Détecteur électronique de niveau
Un tamiseur avec extracteur intégré entraîné par 2 moteurs vibrants 2 x 0.16 kW,
Un ventilateur centrifuge, moteur 4 kW, un cyclone sur pieds avec entrée Ø200 mm, tuyauteries de liaison.



10 Un élévateur à godets n° 10 "N":

Pour la reprise des granulés froids, hauteur 7 mètres, moteur 1.5 kW,
Conduits galvanisés, godets plastiques, gousset d'entrée, cône de sortie carré 160 et RDCA



11 Un boisseau de stockage intérieur :

Galvanisé, capacité 10 m³, sur pieds, bâche de toit et détecteur électronique de niveau haut



12 Une ensacheuse électronique à vis :

Boitard d'entrée adaptable sous boisseau galvanisé.
Extraction par vis sans fin entraînée par moto réducteur 1.1 kW.
Une bouche d'ensachage Ø275 mm, attache sac rapide, montée sur capteur de flexion.
Un coffret électrique d'asservissement comprenant :

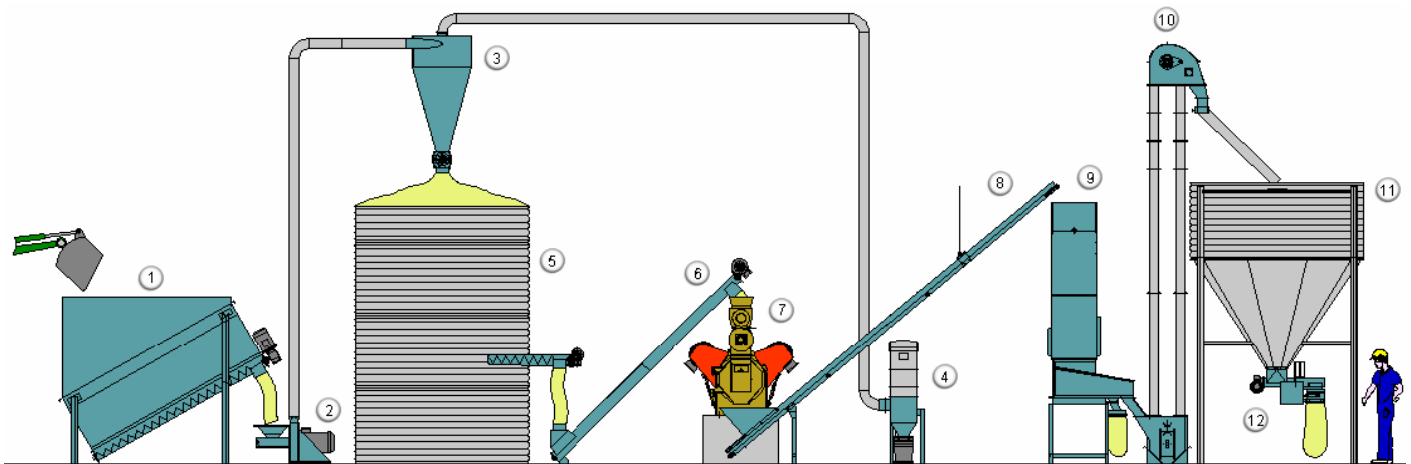
- 1 discontacteur de protection thermique,
- bornier de raccordement,
- 1 indicateur avec seuil programmable



13 Armoire électrique de commande :

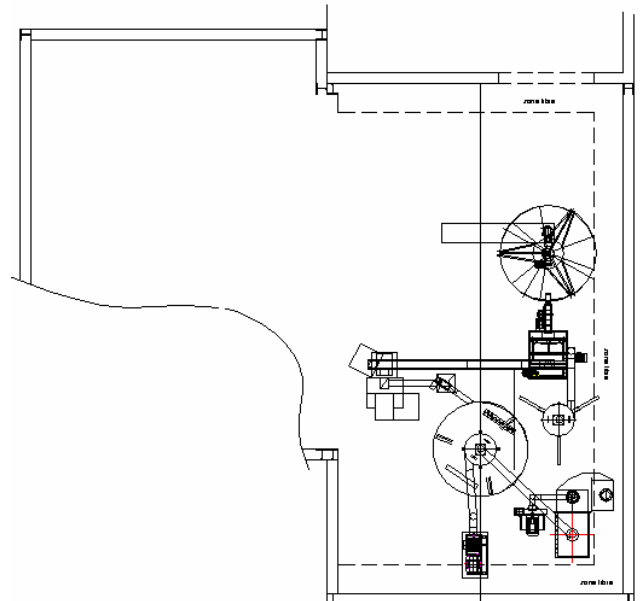
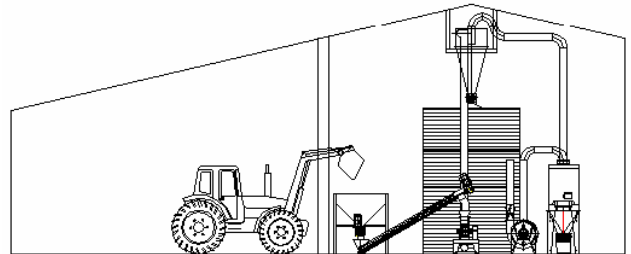
Démarrage étoile/triangle auto, ampèremètres de contrôle, contacteurs-disjoncteur, convertisseurs de fréquence...

Unité de granulation avec le broyeur BC



Exemple d'installation :

- 1 Trémie de chargement au godet
- 2 Broyeur BC
- 3 Cyclone avec écluse
- 4 Filtre
- 5 Extracteur rotatif
- 6 Vis élévatrice
- 7 Presse à granuler
- 8 Elévateur à bande
- 9 Refroidisseur - tamiseur
- 10 Elévateur à godets
- 11 Boisseau de stockage
- 12 Ensacheuse électronique
- 13 Armoire électrique



Implantation
avec le broyeur F6

Les caractéristiques techniques restent modifiables sans préavis



47170 POUDENAS - FRANCE

Tél.: 05 53 65 73 55

Fax: 05 53 97 33 05

e-mail: elevage@electra.fr

Internet : www.electra.fr