

# AUTOMATISIERTE FUTTERMITTELANLAGE MIT WIEDERHOLZYKLEN



COMPUTER- ODER AUTOMATENSTEUERUNG

## AUSFÜHRUNG MIT MÜHLE, ANSAUG- UND AUSWURFSYSTEM

<b>ZUFÜHRSILO</b>	Feuerverzinktes Silo 800 Liter, mit Durchflussregelung durch Ansaugen mit manueller Regelklappe, Magnetschutz. Automatische Abschaltung der Mühle bei Körnermangel mit elektronischem Füllstandsmesser mit Zeitrelais.
<b>HAMMERMÜHLE</b>	Mühle BC 7.5 kW (10 PS) Austauschbare Schleißbleche, 3000 U/min 8 mobile Hämmer, feuerverzinkte Ansaug- und Auswurfrohre Ø100 2 Gitter Ø6 und Ø8.  Option: Motor 15 kW (20 PS) anstatt des Motors 7.5 kW
<b>HORIZONTALE MISCHANLAGE</b>	Dekompressionsgebläse, Gleitschieberventil unter dem Behälter mit Elektrozyylinder <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mischanlage MH 1000: 1000 Liter, Stellmotor 3 kW (4 PS)</li> </ul> <b>oder</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mischanlage MH 3000: 2200 Liter, Stellmotor 7.5 kW (10 PS)</li> </ul>
<b>WIEGERAHMEN</b>	trägt die gesamte Anlage: Silo, Mühle und Mischanlage
<b>ELEKTRONISCHES ABWIEGEN</b>	Ausführung III/4, 4 Sensoren, Speicherung von 8 Zubereitungen von 5 Produkten Ausführung der Wiederholzyklen (max. 99) zum Abwiegen, Mahlen, Mischen und Entleeren. Programmierung der Mühle während des Abwiegens möglich. Abwiegen von verschiedenen Zusatzstoffen (Öl, Probiotika...) während des Mischens möglich. Zeitverzögertes Abwiegen durch integrierte Uhr. Ablaufsteuerung für gleichmäßiges Befüllen der Mischanlage. Tara- und Reset-Funktion, Programmierung verschiedener Daten: Nachlaufmenge, Zeitverzögerung etc.
<b>SCHALTKASTEN</b>	1 Schaltkasten Mahlen, Mischen: automatischer Stern-Dreieck-Starter der Mühle, Schütz und Temperaturschutzschalter Mühle, Mischer 1 Schaltkasten Förderung: Schütze und Temperaturschutzschalter 5 Produktschnecken, 1 Entleerungsschnecke und Stellzylinder unter dem Mischer 1 Schaltkasten Automat 5/8 mit Auto/Manu-Schalter

## ALLGEMEIN

Diese automatisierten Anlagen wurden für Viehzüchter (Schweine, Geflügel, Enten, Rinder...) konzipiert und stellen qualitativ hochwertige Futtermittel her, wobei das Getreide aus eigener Erzeugung verwertet wird.

Funktionen:

- Elektronisches Abwiegen jeglicher Arten von Schüttgut: Getreide, Soja, Kleie, Mineralstoffe, Öl etc.
- Vollautomatische Fertigung: wiegen, mahlen, mischen und entleeren durch Wiederholzyklen von 0.5 oder 1 Tonne.
- Computergestütztes Verwaltungssystem der Rezepte, Bestände, Berechnung des Herstellungspreises und Rückverfolgung der Anfertigungen.
- Einlagerung der Fertigfuttermittel durch mechanische oder pneumatische Verteilung.

## FUNKTIONSWEISE

Mit diesem Anlagentyp mit einem sehr einfachen Aufbau können alle Produktarten gemahlen werden, wobei die Ansaugung im Trichter über eine Klappe geregelt wird. Die geringe Leistung der Mühle (7.5 kW) eignet sich hervorragend für Anlagen mit kleinen Mengen.

Das Mahlgut wird durch das Mühleengebläse direkt in den Mischer ausgeworfen, wodurch der gesamte Platzbedarf der Anlage verringert und ihre Aufstellung in bereits vorhandenen bzw. kleinen Räumlichkeiten erleichtert wird.

Die Anlagen können mit einem pneumatischen Transfersystem verbunden werden, das mehrere Silos für Fertigfuttermittel auf bis zu 200 Metern beschicken kann.

Als Option kann mit der Computer-Software FEEDO 2000 die Herstellung von verschiedenen Futtermittelzubereitungen sowie deren Transfer in die Lagersilos programmiert werden, die mit der Anlage über Rohrleitungen mit elektropneumatisch gesteuerten Weichen verbunden sind.

Der Transfer kann entweder am Zyklusende (Entleerung) oder während des darauffolgenden Zyklus (Überlappungszeit) mithilfe eines Puffersilos erfolgen, um den Ertrag der Anlage zu steigern.

## OPTIONEN

### FÜR DIE ANLAGE

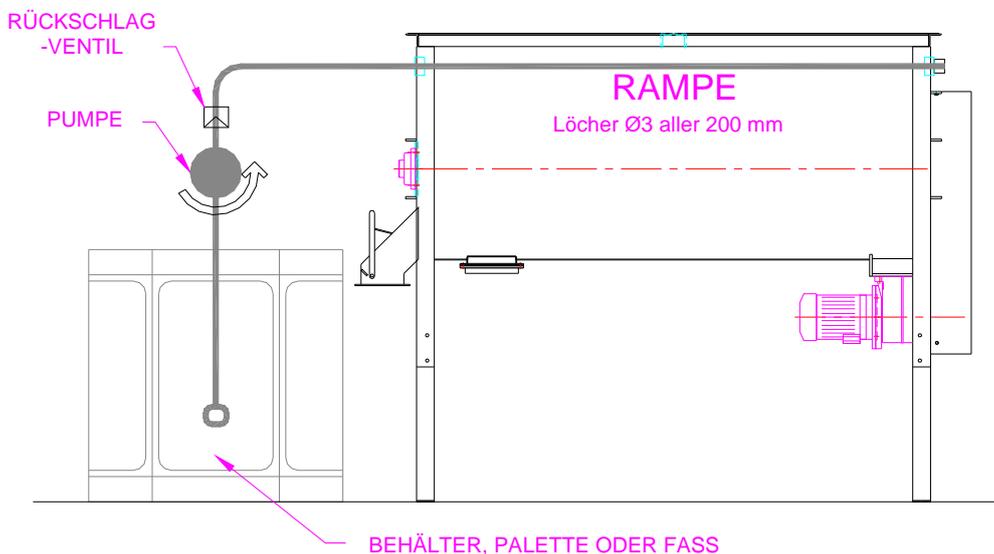
#### Mineralfutterschnecke:

Ø100 mm, Motor 1.5 kW (2 PS) für Übertragung.  
Dichter Anschluss am Mischer mit Eingang Ø125 und flexibler, lichtdurchlässiger Verbindungsschlauch  
Konischer Ladetrichter, Fassungsvermögen 150 Liter  
Schutzgitter, Durchflussregelklappe mit Schieber  
Aufschlag für Edelstahltrichter, um die Entleerung zu garantieren



#### Öldosiersystem:

Mit ansaugender Kreiselpumpe, Motor 0.37 kW (0.5 PS)  
PVC-Schläuche mit Knie und Anschlüssen.

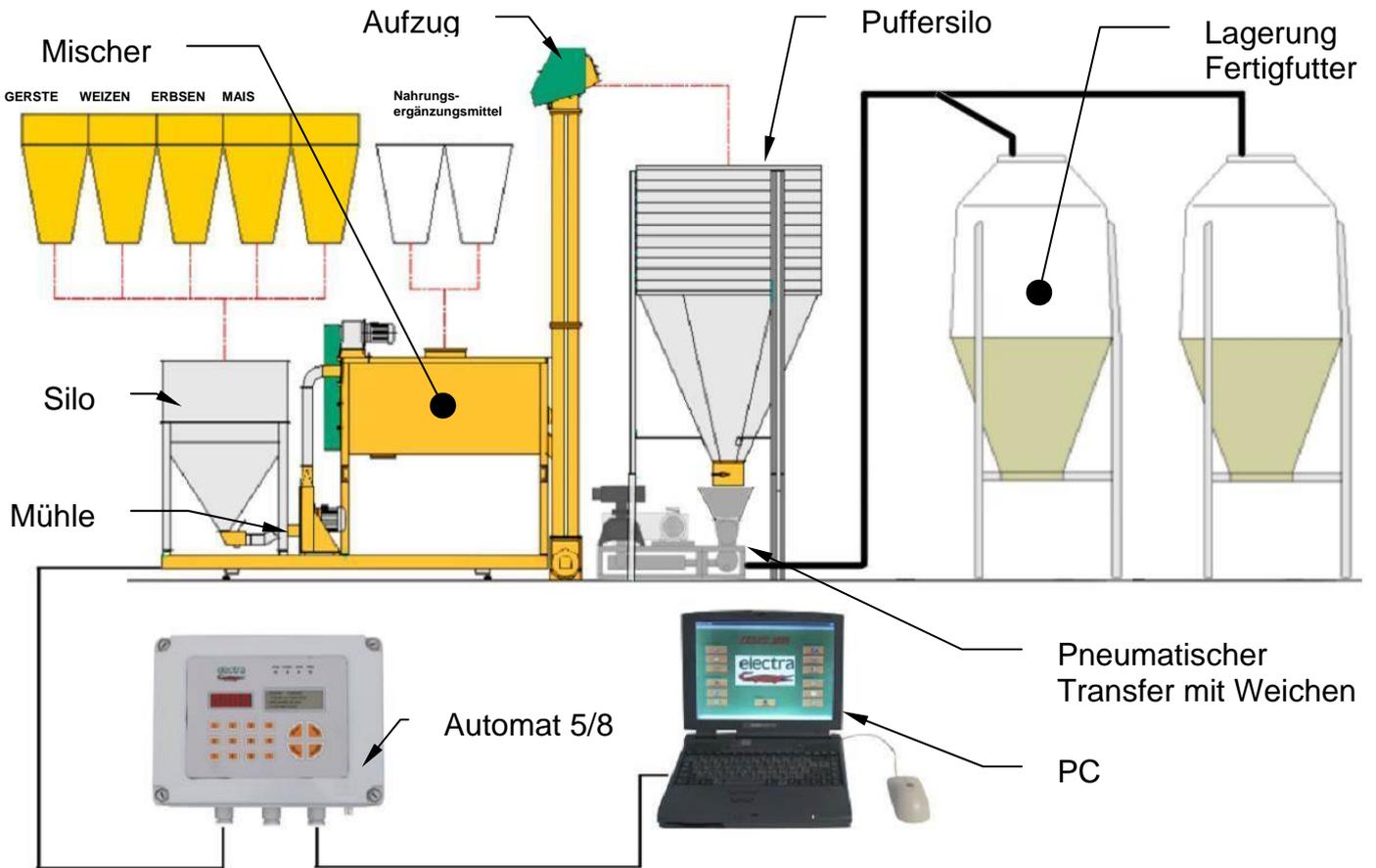


### ZUM ABWIEGEN

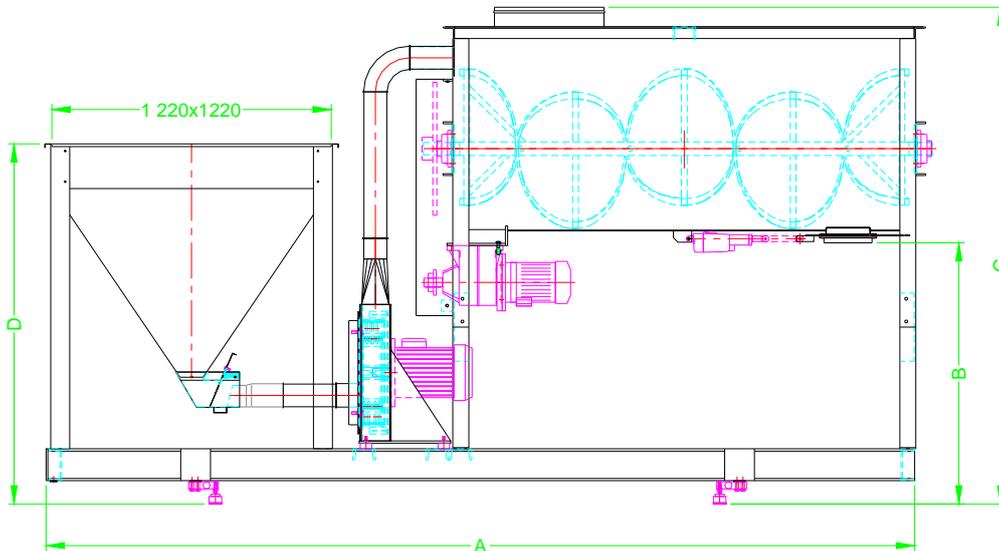
- Wechselrichter 400 VA  
(Schutz der Anzeige gegen Überspannungen)
- Kasten für 4 Zusatzprodukte  
mit Erweiterungskarte und Schützen
- Software für die Futtermittelherstellung FEEDO 2000  
(Siehe Dokumentation oder Demo-CD-ROM).
- Automatisierte Verteilung zu den Silos  
(max. 8 Verteilungsrichtungen)



## BEISPIELE



## AUSMASSE



Alle Maße sind in mm	Länge (A)	Breite Gesamt	B	C	D
Ausführung mit Mischanlage MH 1000	4000	1280	1100	2200	1600
Ausführung mit Mischanlage MH 3000	4400	1280	1100	2500	2200

Die technischen Eigenschaften können ohne Ankündigung verändert werden.



**47170 POUDENAS -  
FRANKREICH**

Tel.: +33 (0)5 53 65 73 55

Fax: +33 (0)5 53 97 33 05

E-Mail: [elevage@electra.fr](mailto:elevage@electra.fr)

Internet: [www.electra.fr](http://www.electra.fr)